

PA6德国道默R6G30FL BK黑色高抗冲击尼龙6塑料胶料

产品名称	PA6德国道默R6G30FL BK黑色高抗冲击尼龙6塑料胶料
公司名称	惠州市金园商贸有限公司
价格	16.00/千克
规格参数	阻燃等级:V-0 热变形温度:129 玻纤含量:30%
公司地址	惠州市惠阳区淡水东华大坑水库星河丹堤G区6~8号铺位
联系电话	18925894578 18925894578

产品详情

PA6德国道默R6G30FL BK黑色高抗冲击尼龙6塑料胶料

玻纤增强PA6硬度容易吸湿，在改性注塑生产的时候要保证充分的干燥，含水量应该控制在0.3%以下。尼龙干燥的好生产出来的玻纤增强PA6光泽度是很高的，不然的话就会比较粗糙。但是玻纤增强PA6缩水不会随着受热温度的升高出现软化，并且是一个比较靠近熔点的较窄的温度范围之内软化，熔点会比较明显可温度一旦达到就会出现流动。玻纤增强PA6区别的粘度是比其它热塑性的材料低，而且熔化的温度范围是很窄的（仅仅5 左右）。可玻纤增强PA6的流动性很好，是容易充模成型的，可喷嘴很容易出现流出的现象，抽胶需要大一点玻纤增强PA6的熔点很高，凝固点也是很高的。但是熔料在模具当中的随时就会因为温度降到熔点一下就会凝固，会妨碍充模成型的完成。所以要采用高速注射，模具要有充分的排气措施。玻纤增强PA6硬度在熔融状态的时候，热稳定性是比较差的容易降解，料筒的温度不宜超过300 ，不然熔料在料筒里面加热的时间不要超过30秒，玻纤增强PA6对模温的要求是非常高的，可利用模温的高低来控制其结晶性来获得所需的性能。

但玻纤增强PA6缩水料温在50-90 比较合适，玻纤增强PA6加工的温度在220-240 为宜，PA66加工温度为270-290，PA材料有的时候根据品质要求进行退火处理或者是调湿处理。