

Z11H承插焊锻钢闸阀

产品名称	Z11H承插焊锻钢闸阀
公司名称	上海上九阀门有限公司
价格	.00/件
规格参数	材质:不锈钢 介质:蒸汽 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区金大公路8218号1幢
联系电话	021-37569138 17721155206

产品详情

锻钢闸阀Z61H/Y~Z11H/Y产品概述:锻钢闸阀Z61H/Y~Z11H/Y有三种阀盖设计形式。第一种是螺栓式阀盖，按这种设计形式设计的阀门，其阀体与阀盖用螺栓螺母连接，缠绕式垫片（316夹柔性石墨制造）密封。客户有特殊要求时也可采用金属环连接。第二种设计形式是焊接式阀盖，按这种设计形式的阀门，其阀体与阀盖用螺纹连接，全焊密封。客户有特殊要求时也可采用全焊透连接。第三种是压力自紧式阀盖，按这种设计形式设计的阀门，其阀体与阀盖螺纹连接，内压自密封环密封。应用范围：锻钢闸阀适用于Class150~Class2500、工作温度-29~425（碳钢）或-29~500（不锈钢）的小口径管路上，用于截断或接通管路中的介质，选用不同的材质，可分别适用于水、蒸汽、油品、硝酸、醋酸、氧化性介质、尿素等多种介质。结构特点：1. 锻钢闸阀流体阻力小，其阻力系数与同长度的管段相等。2. 锻钢闸阀的产品结构简单、体积小、重量轻。3. 紧密可靠，目前闸阀的密封性好，在真空系统中也已广泛使用。4. 维修方便，闸阀结构简单，拆卸更换都比较方便。锻钢闸阀常忽略压力问题。在注脂操作时，注脂压力有规半自由浮球式蒸汽疏水阀律地呈峰谷变化。压力过低，密封漏或安全阀失效,压力过高，注脂口阀门制造商堵塞、密封内脂类硬化或密封圈与阀球、阀板抱死。通常注脂压力过低时，注入的润滑脂多流入阀腔底部，一般发生在小型闸阀。而注脂流量控制阀压力过高，一方面检保温闸阀查注脂嘴，如是指遥控浮球阀孔阻塞判明情弹簧封闭带扳手全启式况进行更换；另柱塞截止阀一方面是脂类硬化，要使用清洗液，反复软化失效的密封脂，并注入新的润滑脂置换。此外，密封型号和密封材质，也影响注脂压力，不同的密封形式有不同的注脂压力，一般情况硬密封闸阀注脂压力要高于软密封闸阀。

标准规范：设计制造标准：JB/T 7746、API602 结构长度标准：GB/T 12221-2005连接法兰标准：GB/T 9113承插焊标准：JB/T 1751、ASME B16.11螺纹连接标准：GB 7306、ASME B2.1压力温度等级：GB/T 12224-2005试验检验标准：GB/T 13927-2008零件材料与工况：

序号	零件名称	CS to ASTM 碳钢	AS to ASTM 合金钢	SS to ASTM 不
		A105	F22	F304(L)
1	阀体	A105	A182F22	A182F304(L)
2	阀座	A276420	A276304	A276304(L)
3	闸板	A182F430&410	A182F304	A182F304(L)
4	阀杆	A182F6	A182F304	A182F304(L)
5	垫片	316夹柔性石墨		316夹PTFE

6	阀盖	A105	A182F22	A182F304(L)
7	螺栓	A193B7	A193B16	A193B8
8	销钉	A276420		A182F304
9	填料压套	A276410		A182F304(L)
10	活节螺栓	A193B7	A193B16	A193B8
11	填料压板	A105	A182F11	A182F304(L)
12	螺母	A1942H	A1944	A1948
13	阀杆螺母	A276420		
14	锁紧螺母	A1942H	A1944	A1948
15	铭牌	SS		
16	手轮	A197		
17	垫片	A473431		
18	填料	柔性石墨		PTFE
适用介质		水、蒸汽、油品等	水、蒸汽、油品等	硝酸、醋酸等
适用温度		—29 ~ 425	—29 ~ 550	—29 ~ 200