

## 锻钢球阀304——高压焊接球阀

产品名称	锻钢球阀304——高压焊接球阀
公司名称	上海上九阀门有限公司
价格	.00/件
规格参数	材质:不锈钢 介质:蒸汽 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区金大公路8218号1幢
联系电话	021-37569138 17721155206

## 产品详情

304锻钢球阀概述：

、耐高压：压力可达1.6Mpa-42Mpa；Class：150-2500、Class b、耐高温：该球阀的阀座完全采用了美标闸阀的结构，因此温度由阀体材料来决定。、无摩擦：该球阀在开启时利用二块式球体的优点，先水平收拢瞬间脱离阀座，然后再旋转90度全开。

请按以下指示进行安装：

- （1）取掉法兰端两边的保护盖，在阀完全打开的状态下进行冲洗清洁。
- （2）安装前应按规定信号（电动或气动）进行整机测试（防止因运输产生振动影响使用性能），合格后方可上线安装（接线按电动执行机构线路图）。
- （3）准备与管道连接前，须冲洗和清除干净管道中残存的杂质（这些物质可能会损坏阀座和球）。
- （4）在安装期间，请不要用阀的执行机构部分作为起重的吊装点，以避免损坏执行机构及附件。
- （5）本类阀应安装在管道的水平方向或垂直方向。
- （6）安装点附近的管道不可有低垂或者承受外力的现象，可以用管道支架或者支撑物来

消除管线的偏离。

(7) 与管道连接后，请用规定的扭矩交叉锁紧法兰连接螺栓。

304锻钢球阀在关闭状态下，阀体内部依旧存在受压流体 维修前，解除管线压力并使阀门处于打开位置 维修前，断开电源或气源 维修前，将执行机构与支架脱离

1)、填料处得再锁紧。若填料函处有微泄发生，须再锁紧阀杆螺母。注意不要锁太紧，通常再锁1/4圈~1圈，泄露即会停止。2)、更换阀座和密封件.A)、拆卸