

## 2013C5210磷铜带，C51100磷铜带。。

产品名称	2013C5210磷铜带，C51100磷铜带。。
公司名称	广东昌兴铜材有限公司
价格	52.00/公斤
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区松岗镇罗田第二工业区
联系电话	0755-29901226 18928476753

## 产品详情

广东昌兴铜材有限公司专业生产销售：品牌：昌兴、洛铜、日本三菱、三宝

### 磷铜带

材质：H62、H63、H65、H68、H70、H80、H85、H90、H96、T1、T2、C1100、C5111、C5101、C5191、C5210、TU1、TP1、TP2、TAg0.08、TAg0.1、C1100、C1020、C1201、C1220、C1271、C2100、C2200、C2300、C2400、C2600、C2680、C2700、C2720、C2800、C2801等。规格：厚度：0.01-2.0mm，宽度：305-600mm。硬度：O、1/2H、3/4H、H、EH、SH等。

用途：磷、锡青铜有更高的耐蚀性,耐磨损,冲击时不发生火花。用于中速、重载荷轴承，工作最高温度250。具有自动调心，对偏斜不敏感，轴承受力均匀承载力高，可同时受径向载荷，自润滑无需维护等特性。锡磷青铜是一种合金铜，具有良好的导电性能，不易发热、确保安全同时具备很强的抗疲劳性。锡磷青铜的插孔簧片硬连线电气结构，无铆钉连接或无摩擦触点，可保证接触良好，弹力好，拨插平稳。该合金具有优良机械加工性能及成屑性能，可迅速缩短零件加工时间等。C5191高精磷铜带  
材料名称;C5191高精磷铜带----广东昌兴铜材有限公司

牌号：C5210 标准：GB/T 5231-2001 特性及适用范围：磷青铜,性能用途和QSn6.5-0.1相似，因含磷量较高，其抗疲劳强度较高，弹性和耐磨性较好,但在热加工时有热脆性，只能接受冷压力加工。化学成份：铜 Cu：余量 锡 Sn：6.0~7.0 铅 Pb：0.02 硼 P：0.26~0.40 铝 Al：0.002 铁 Fe：0.02 硅 Si：0.002 铍 Sb：0.002 铋 Bi：0.002 注：0.1(杂质) 力学性能：抗拉强度 b(MPa)：295 伸长率 10(%)：40 注：带材的室温拉伸力学性能 试样尺寸：厚度 0.15  
热处理规范：热加工温度750~770；退火温度600~650。备  
注：铜管、铜棒、铜线、铜板、铜带、铜条、铜箔等。特殊规格特殊材质可定做。

热诚欢迎来人来电咨询、订购！愿我们最真诚的服务带给您最大的欢乐！