

LCH高纯度加氢提纯制氮机

产品名称	LCH高纯度加氢提纯制氮机
公司名称	杭州乐成气体设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	氮气参量:10-3000Nm/h 氮气纯度:99.9995% 产地:杭州
公司地址	浙江省杭州市富阳区富春街道高科路198号8楼803室（注册地址）
联系电话	0571-23218340 15268538866

产品详情

加氢制氮机，加氢氮气纯化装置的产品简介

在催化剂的作用下，氮气与系统中通入的氢源反应，除去残氧后进一步脱氢，再进入干燥系统深度脱水，得到高纯度氮气。

LCH型加氢氮气纯化设备技术特点1、自动控制加氢量，自动化程度高，安全可靠；2、采用高效催化剂，工艺先进、性能稳定；3、采用安全可靠的控制元件，运行可靠；4、智能联锁放空，多种故障报警，使用户及时发现并解决问题。

加氢制氮机、加氢氮气纯化装置的技术指标氮气产量：10-3000Nm³/h氮气纯度：99.999%氧气含量：2PPm氢含量：500PPm-5%(可调)露

点：-60 加氢制氮机、加氢氮气纯化装置的主要特点

采用高效催化剂常温脱氧，无需活化，除氧范围广，适用于过量氢不作要求的工艺生产。

加氢制氮机、加氢氮气纯化装置的工艺流程

首先原料空气经压缩机压缩后，经DLY-6/10高效除油器（三级过滤）除去大部分油、水、尘埃后，进入无热干燥机，除去大量的水份，再进入精密过滤器，后再进入填充颗粒状活性炭的活性炭过滤器，使残油含量至0.01ppm，过缓冲储气罐后进入二个填装吸附剂的变压吸附分离系统，即LCH型制氮机组。洁净的压缩空气由吸附塔底端进入，气流经空气扩散器扩散以后，均匀进入吸附塔，进行氧氮吸附分离，然后从出口端流出氮气，进入氮气缓冲罐，这一产氮过程约1分钟，之后经均压和减压（至常压），脱除所吸附的杂质组分（主要为氧气），完成吸附剂的再生。二个吸附塔交替循环操作，连续送入原料空气，连续生产纯度99%的氮气，产量为100Nm³/h，氮气输出压力0.8Mpa（可调），氮气露点-48

。

LCH型加氢型纯化装置是从普氮装置出来的气体，经加热器加热到一定温度以后，进入填充了碳催化剂的脱氧器，碳和氮气中的余氧反应生成二氧化碳，再进入静态混合器式冷却器降到常温，再通过采用变压吸附原理，用填充了分子筛的组合式低露点干燥器除去二氧化碳和水分，最后经过超精度过滤器以后，得到高纯度氮气，并且在纯化装置中设置了热交换器，可回收脱氧器中脱氧后氮气的热量，可大大节约能耗。同时冷却器采用了静态混合器式结构，排除了常规冷却器列管变形而导致的故障问题，大大提高了装置的连续性和性能。最后得到的氮气纯度 99.999%，产量为80Nm³/h，氮气输出压力0.25Mpa（可调），氮气露点 - 100 。