

# 金属层腐蚀试验，碟形弹簧检测

产品名称	金属层腐蚀试验，碟形弹簧检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

## 产品详情

### 金属层腐蚀试验，碟形弹簧检测

#### 涡流检测

当导体处在变化的磁场中或相对于磁场运动切割磁力线时，由电磁感应定律，其内部会感应出电流。这些电流的特点是：在导体内部自成闭合回路，呈漩涡状流动，因此称之为涡流。

当载有交变电流的检测线圈靠近导电试件（相当于次级线圈）时，由电磁感应理论可知，与涡流伴生的感应磁场与原磁场叠加，使得检测线圈的复阻抗发生改变。导电体内感生涡流的幅值大小、相位、流动形式及伴生磁场受到导电体的物理及制造工艺性能的影响。因此，通过测定检测线圈阻抗的变化，就可以非破坏性地判断出被测试件的物理或工艺性能及有无缺陷等，此即为涡流检测的基本原理。

射线照相，是指用 X 射线或  $\gamma$  射线来检测材料和工件、并以射线照相胶片作为记录介质和显示方法的一种无损检方法。它可以检测材料的局部腐蚀，借助于标准的“图像特性显示仪”，还可以测量壁厚。使用普遍的是 X 射线，也使用同位素和高能射线，这种技术取决于射线在材料中的穿透性，射线穿过构件作用于照相底片或荧光屏，在底片上产生的图像密度与受检材料的厚度和密度有关。X 射线源需要电网供电和水冷却，而  $\gamma$  射线则从一种小剂量的合适的放射性材料中就可以得到。因而， $\gamma$  射线显示法更适合现场应用。射线还具有穿透能力较强的特点，但分辨能力低于 X 射线，因为 X 射线可以聚焦。

射线照相检测是利用 X 射线和  $\gamma$  射线的感光特性，通过射线源发出的射线穿过受检材料或工件在射线照相底片上感光，射线在通过受检材料或工件的缺陷部位后在底片上的感光与正常的区域存在差异，由此来判定被检材料和工件的内部是否存在缺陷，从而在不破坏或不损害被检材料和工件的情况下，评估其质量和使用价值。

