# TPE德国胶宝HTF8301/03（食品包胶HTF8301/03）

| | |
|---|---|
| 产品名称 | TPE德国胶宝HTF8301/03（食品包胶HTF8301/03） |
| 公司名称 | 东莞市群发塑料有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 销售:华南大量现货<br>名称:食品级TPE<br>型号:HTF8301/03 |
| 公司地址 | 广东省东莞市樟木头镇百果洞新城街三巷11号101室（注册地址） |
| 联系电话 | 0769-89070333 13686289316 |

# 产品详情

TPE德国胶宝HTF8301/03（食品包胶HTF8301/03）

以下是群发公司针对不同材料所提供的注塑温度，可供大家参考:

1、TPE硬度0C~15A超软材料，注塑温度130~200°C;

2、TPE/TPR硬度20~110A单物料注塑材料,建议注塑温度140~230°C;

3、TPE/TPR包胶PP，建议二次注塑温度170~200°C;

4、TPE/TPR包胶ABS,PC,建议二次注塑温度180~220°C;

5、TPE/TPR包胶PA,建议二次注塑温度240~270°C;

6、TPR包胶PS(HIPS,GPPS)，建议二次注塑温度160~190°C;

7、高强度高弹性TPE、TPR,建议注塑温度210~250°C;

8、通用注塑TPE/TPR(基于SEBS)，建议注塑温度180~200°C。

TPE和TPEE有哪些区别?

TPE塑料和TPEE塑料上的字眼不同，通常会有很多人会将它们混淆成同样的东西，但事实上它们是非常不同的，我们就解释两者的区别!

1、TPE塑料弹性体一般弹性模量低，柔韧性好，在室温和外力牵引下可拉伸至少2倍，并能回弹到原材料的形状。

2、TPEE是含有聚酯硬段和聚醚软段的嵌段共聚物。TPEE的特点是同时兼有橡胶的弹性和工程塑料的强度。与橡胶相比，TPEE具有更好的加工性能和更长的使用寿命。

TPEE热塑性聚酯弹性体是含有一种聚酯硬段和聚醚软段的嵌段共聚物。其中包括聚醚软段和未结晶的聚酯可以形成具有无定形相聚酯硬段部分进行结晶过程中形成一个结晶微区，起物理交联点的作用。

它应用于发动机进气管通常采用3-D或负压式吹塑成型，这是一种相对简单、成本较低的长管模具成型工艺。方便、简单的安装和加工工艺使得该零部件的生产中广泛使用了TPEE。吹塑可以减少零件的数量和安装过程，使零件成本低于传统的橡胶方案。