

拉锤 2013新款 凹陷修复设备

产品名称	拉锤 2013新款 凹陷修复设备
公司名称	嘉成汽修设备有限公司
价格	300.00/套
规格参数	
公司地址	唐山市古冶区唐古路二十八中对过
联系电话	18332681192

产品详情

产品介绍

凹陷修复锤式修复器。是凹陷修复的辅助修复工具，其功能是将大的凹陷通过锤式修复器修复整平，完成凹陷的基本修复，产品配备真空吸盘，平缓凹陷通过吸盘整形，大多数凹陷就会顺利修复完成。

粘子凹陷修复器使用方法：

（具体使用方法，在拍下该工具后，请向客服索取详细的电子版使用说明）

（该工具对凹陷的修复只起到辅助作用如修复效果不理想，需要用杆型工具做整平修复，已达到完美的修复效果）

是修理车身被撞击的凹陷.该技术不用钣金 喷漆，10

90分钟就可以快速修复车身不伤漆凹痕，不破坏原车漆，修复后外观不留痕迹其特点是：
采用新技术，简化工序，保持车漆原有状态 缩短修复时间 还原后，永不变色，永不褪色
不采用现有工艺，无污染完成作业!

使用方法：

- 1、取出胶枪、胶棒，用胶棒从胶枪的后面的孔插入；
- 2、胶枪插上电源，使胶棒融化；
- 3、将融化的胶对准汽车的凹陷处打上；
- 4、在胶凝固前，放上粘连子（注：粘连子一定要与汽车的凹陷平行粘上）；

- 5、等胶凝固后，5分钟左右，直到熔胶变硬为止，在凹陷上方放上支架；
- 6、再用旋转杆穿过支架（支架中间有一个孔）移动支架使旋转杆的螺纹正好对准粘连子的螺纹；
- 7、再旋转旋转杆向旋。直到拉到凹陷处平整为止；
- 8、取下旋转杆、支架，让胶受热融化，再刮去胶（连同粘连子一起）即可。：如凹陷处比较大，可以使用多个粘连子。

汽车凹痕修复操作步骤：1、用干净的湿布清洁凹痕部分；

2、把热熔胶棒从热熔胶枪后面装入，扣动扳机，让胶棒进入胶枪，插上电源，让胶枪预热5分钟；3、找一个合适的牵引垫片（大的凹痕需要用大的牵引垫片；（注意：牵引垫片越大，牵引的拉力也就越大）；4、扣动胶枪扳机，用挤出的胶涂满选择的牵引垫片（垫片的4个孔也要涂满热熔胶）；

5、快速将涂满热熔胶的牵引垫片放在凹痕的中央部位，轻轻压住，直至热熔胶固化粘牢；（让热熔胶晾干大约3分钟；我们建议不要让热熔胶晾干的时间不要超过6分钟）

6、把牵引拉力桥中间的孔对准粘牢的牵引垫片杆，把螺丝旋转钮套套在牵引垫片杆，慢慢旋紧，直到把凹痕部分拉到同周围的表面齐平即可；7、有些凹痕，可能需要重复上述步骤几次，才能把凹痕修复；8、凹痕修复后，旋下螺丝旋转钮，取下牵引拉力桥，再取下牵引垫片，如果有热熔胶粘在车体表面，喷上化油器清洗剂，冷却后让手轻轻撕掉即可。

9.粘粘子连接环与粘粘子螺栓连接后，用拉锤向外匀力拽，凹陷也能复原。

注意事项：

1汽车凹痕修复最好在气温18-35摄氏度进行；2、如果在冬季使用，要首先用热风机对凹痕部位加热；3、如果凹痕没有完全修复，请重复几次，直到达到你想要的效果（注意：并不是所有的凹痕都可以100%的得到修复）；4、如果车辆表面破损而且有脱漆，使用这种方法有可能造成周边车漆的脱落；