

上犹地磅厂-于都地磅-100吨电子地磅

产品名称	上犹地磅厂-于都地磅-100吨电子地磅
公司名称	杭州鑫茂物联科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:鑫茂物联 结构:Q235材质面板，U型大梁、自动焊接 型号:SCS
公司地址	浙江省杭州市西湖区紫霞街176号1号楼602室（注册地址）
联系电话	15821173308 13918481536

产品详情

上犹地磅厂-于都地磅-100吨电子地磅

电子汽车衡主要工艺流程:

- 1 压槽机压槽，槽型倒角圆润，无90度硬性直角，更接进三角结构。
- 2 U型梁采用不小于6mm钢板冷轧;面板为Q235钢板。
- 4 自动焊接机满焊，焊接过程中将U型梁内部氧气消耗殆尽，使用部形惰性环境，从而避免内部腐蚀。
- 5 板材中缝焊接采用轨道埋弧焊，坡口焊接一次成型，无气泡坚固美观。
- 6 零件焊接采用CO2保护焊接、全满焊、无点焊虚焊，保证连接件强度，长期使用无疲劳变形。
- 7 喷砂机喷砂去除氧化层，保证油漆附着力。
- 8 秤台面漆两遍喷漆风干、可选喷漆、油漆不褪色、附着力强、连接件全部采用镀锌处理。
- 9 秤体底面与表面工艺一致、喷砂除锈、水性防锈、水性防锈底漆、面漆两遍。
- 10 秤台连接采用半月板结构搭接，物理原理自动锁扣、调正。传感器上连接件(压板、球碗)与秤体牢固焊接。
- 11 传感器位置合理，搭接处传感器置中，消除扛杆效应，保证偏载情况下传感器均匀受力。
- 12 出厂检验时，对秤体集中载荷进行超载测试，保证每增加称量50t秤体角度变形小于1mm回弹率100%，

13连续满称量辗压5万小时，秤体无疲劳性变形。二级砝码200t可以同时应对厂内标定及xian场检验、维修。