

南京玻璃钢管道生产厂家 环保设备加工厂

产品名称	南京玻璃钢管道生产厂家 环保设备加工厂
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	21451.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

柔性接口衔接的玻璃钢管道，应根据施工操作时的现场温度与规划规则的高和低运转温度以及单节管道长度，断定管口预留弹性量，且不该小于10mm。

在特定条件下玻璃纤维增强塑料夹砂管，选用法兰式、粘结式刚性接口衔接时，衔接处玻璃纤维增强塑料夹砂管侧应设置1-2倍管径长度的短管。

因施工分段玻璃纤维增强塑料夹砂管，采纳现场粘结式衔接时，应选用两短管衔接。此刻，管壁的环向功能不该低于原管材功能相应指标的1.5倍。

玻璃钢管道周围回填土的压实系数，应在有关规划文件中明确规则。管底以下有些人工土弧根底的压实系数应控制在0.85 ~ 0.90；管底以上有些人工土弧根底和管两边胸腔有些的回填土压实系数不该小于0.95。

准备工序

- 设备调试。首先认真检查设备运转及工作部位是否正常，特别要细心检查树脂-固化剂双组分泵是否有堵塞现象，之间配比是否达到设计要求；要确保制衬、缠绕、修整、脱模等设备的运行稳定和工作精度；
- 清理模具。要求模具表面无坑凹、粉尘、杂物及其他附着物，模具要作到表面平滑，有问题及时修理、维护；
- 缠聚酯薄膜。为方便管道脱模，在模具表面应包覆1层聚酯薄膜，薄膜搭接宽度1 ~ 2cm，厚度为40um之间。要求薄膜无破损，无皱折，两面光滑洁净。薄膜产品质量满足GB 13950-1992的要求。

玻璃钢管道的外表层至关重要，由于外表层一被破坏，内层会随着时间及其空气等外界条件影响，这样加速产品的腐蚀等损坏程度，下降使用寿命，所以这个玻璃钢管道外表层显得至关重要，确保既有出色

的耐介质腐蚀性，又具有满足的物理机械功用满足盛装需要。

因此选用玻璃纤维高张力、多层次、多角度、包封头盘绕，满足有机、无机溶剂及具有化学、电化学腐蚀性介质的贮存、中转和出产需要，满足非电解质流体的中转、运送、消除静电的需要满足抗各式支承剪切及掩埋与荷载的力学需要。

玻璃钢管道的主要材料应以产品为主题进行整合。从综合的角度来看，可以得出这样的结论：在目前的市场上，不仅管材，而且合金材料也经常关注和使用。经过这些全面的比较，可以看出材料和产品都有全面的改进。玻璃钢管道的另一个特点在于改善效果。无论是对现有产品的改进，还是与简单玻璃钢管道不同的效率，都必须与玻璃钢管道产品的整体选择和综合、自身效率和材料选择相结合，才能将管道的使用需求视为真正的全面改革。

玻璃钢管道比重约为1.6左右，仅是钢管或铸铁管的1/4 ~ 1/5，实际应用表明，在承受同样内压的前提下，同口径、同长度的玻璃钢管道，其重量约为钢管的30%左右。正因如此，玻璃钢管道在运输时可套装运输，节省油耗及其它费用；安装时，对中小口径的玻璃钢管道一般不需用重型机械，有的甚至可通过人工搬运。

制衬工序

- a、内衬树脂配制。按质检部门根据当时的工作环境、温度条件作出的树脂配方体系进行内衬树脂配兑，配料量要根据制造进度合理掌握。当现场情况发生变化时，质检部门和制造部门应及时调整配方，并按新配方配制需用的树脂；
- b、增强材料准备。按设计要求将制作内衬需用的增强材料运送到指定位置，并对一些宽幅面的增强材料先裁切加工到设计宽度；
- c、内衬层制作。按设计要求的铺层步骤进行内衬层制作，各单层铺设过程中应施加合理的张力，相互之间适量搭接，并用组合压辊反复滚压赶出气泡以保证纤维完全浸透。并要求各增强材料层达到设计的树脂含量要求；
- d、初步自检。按设计要求铺覆完各层后，要求操作工人进行初步的质量检测：内衬是否达到设计厚度，局部是否有贫胶、挂胶现象，是否有白斑、气泡，是否有等，若发生上述情况应及时汇报并采取处理措施；
- e、进入内衬远红外深度固化工序。

特点：

- (1)玻璃钢管道耐腐，使用寿命长,可使用50年,相对成本低。
- (2)电绝缘性好、保温性能好。玻璃钢管道是绝缘体,可安全地应用于输电、电信线路密集区和多雷区,导热系数为 $0.36w/(m \cdot k)$,为钢的1%。
- (3)水力学性能优良。内壁光滑，粗糙度为0.0053;流体阻力小,摩阻系数为0.016,不易结垢结蜡,综合节能30%以上。
- (4)力学性能优良,轻质高强,可设计性强。可根据实际需求,设计使用满足特定要求的管道。管径范围一般:DN40 ~ DN800。压力等级-般:常压—30Mpa。耐温:—40~100。
- (5)运输、安装方便。玻璃钢管道比重约为1.6左右,仅是钢管或铸铁管的1/4 ~ 1/5,玻璃钢管道运输方便,节省油耗及其它费用;安装时,对中小口径的玻璃钢管道一般不需用重型机械，有的甚至可通过人工搬运，了

安装速度和效率。

玻璃钢通风管是以树脂为基体材料，玻璃纤维为增强材料，石英砂为填充材料而制成的玻璃钢管道。它以其优异的防腐性能、水力性能、轻质、输送大、安装快捷、工期短等优点，成为化工行业、排水工程以及管线工程的较好选择。

管道特性：

- (1) 防腐性：化学惰性的材质，防腐性优异，可根据输送介质选择不同的防腐管道。
- (2) 机械强度大：耐水压强、耐外压强和耐冲击强度均优良并可按要求的压力设计制造管道和管件。
- (3) 温度适应性强：使用温度范围大。
- (4) 流体阻力小：管道内壁光滑，相同下，管径可予缩小。
- (5) 重量轻，寿命长：重量轻，运输便利，施工费用低，使用寿命长。