

# 佛山汇川伺服电机维修|驱动器电机|伺服马达

产品名称	佛山汇川伺服电机维修 驱动器电机 伺服马达
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	500.00/台
规格参数	佛山汇川:伺服电机维修 当天维修好:汇川电机 快速解决:伺服驱动器电机维修
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼一楼1、2号铺(住所申报)
联系电话	13169959558 13169959558

## 产品详情

佛山汇川伺服电机维修|驱动器电机|伺服马达，当天维修好！当天维修好！！！！

### 汇川伺服电机常见故障代码分析及处理方法

1、故障代码：E-9,E-10 故障意义：制动电阻导通时间过长。

产生原因：母线电压假性过高，或者进线交流电大于250v。解决方法：如果是母线电压引起的，先按E-4维修母线电压，或者把参数PR-15值改大(初始值350，启动电压点)，若无法解决再将参数PR-16增大至80，如果仍无法解决需要更换伺服控制器。

2、故障代码E-11 故障意义：瞬间电流过冲。  
产生原因：机械运转不稳定，瞬间负载过大，导致电流过冲。或者伺服器本身模块损坏造成E-11。解决方法：排除机器故障，重新调整速度环，电流环参数，重新上电运行。上电仍报警E-11.则更换伺服器。

汇川伺服电机维修：如果您的公司经常使用汇川伺服电机，您可能需要熟悉电机故障的典型原因。详细了解汇川伺服电机的工作原理以及它可能如何发生故障，可以帮助您解决问题，并知道何时将电机送至人员处进行维修。

### 汇川伺服电机维修常见问题分类：

1. 电源或驱动器故障:一种可能是汇川伺服电机电源不足或驱动器损坏。在这种情况下，电机本身没有问题，但外部系统的故障会导致其出现故障。有故障的驱动器或电源可能会通过在流向电机的电源中产生电压尖峰或不规则来损坏汇川伺服电机。通常，绕组需要重绕。

2、轴承故障:通常，困扰汇川伺服电机的是轴承故障。磨损或未润滑的轴承会引起刺耳的刺耳噪音或呜呜声，因此如果您的电机出现这种症状，则可能是轴承造成的。有时您可以更改设置和参数来补偿这个问题，但如果这不起作用，您可能需要更换汇川伺服电机的轴承。一定要立即这样做——随着时间的推

移，有故障的轴承会导致电机完全故障。

四、怎么控制伺服电机速度快慢伺服电机是一个典型闭环反馈系统，减速齿轮组由电机驱动，其终端（输出端）带动一个线性的比例电位器作位置检测，该电位器把转角坐标转换为一比例电压反馈给控制线路板，控制线路板将其与输入的控制脉冲信号比较，产生纠正脉冲，并驱动电机正向或反向地转动，使齿轮组的输出位置与期望值相符，令纠正脉冲趋于为0，从而达到使伺服电机定位与定速的目的。

五、观察电机运转时碳刷与换向器之间是否产生火花及火花的程度进行修复

- 1、只是有2~4个极小火花，这时若换向器表面是平整的，大多数情况可不必修理；
- 2、是无任何火花，无需修理；
- 3、有4个以上的极小火花，而且有1~3个大火花，则不必拆卸电枢，只需用砂纸磨碳刷换向器；
- 4、如果出现4个以上的大火花，则需要用砂纸磨换向器，而且必须把碳刷与电枢拆卸下来，换碳刷磨碳刷。

六、换向器的修复

- 1、换向器表面明显地不平整（用手能触觉）或电机运转时火花如第四种情况。此时需拆卸电枢，用精密机床加工转换器；
- 2、基本平整，只是有极小的伤痕或火花，如第二种情况以用水砂纸手工研磨在不拆卸电枢的情况下研磨。研磨的顺序是：先按换向器的外圆弧度，加工一个木制的工具，将几种不同粗细的水砂纸剪成如换向器一样宽的长条，取下碳刷（请注意在取下的碳刷的柄上与碳刷槽上做记号，确保安装时不致左右换错）用裹好砂纸的木制工具贴实换向器，用另一只手按电机旋转方向，轻轻转动轴换向器研磨。伺服电机维修使用砂纸粗细的顺序先粗后细当一张砂纸磨得不能用后，再换另较细的砂纸，直到用完细的水砂纸（或金相砂纸）。