

北溆汇川SV680伺服驱动器ER.410代码维修

产品名称	北溆汇川SV680伺服驱动器ER.410代码维修
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	500.00/台
规格参数	顺德汇川:汇川伺服驱动器维修 当天维修好:汇川SV680 快速解决:ER.410故障代码
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼一楼1、2号铺(住所申报)
联系电话	13169959558 13169959558

产品详情

北溆汇川SV680伺服驱动器ER.410代码维修，当天维修好！快速维修！！！！

Er.410 欠电压。主电路DC电压欠压Er.500 过速。电机转速超过高转速Er.511 参数被恢复出厂值。参数被修改成出厂值Er.512 总行程过短。手动教导时总行程短Er.600 惯量辨识失败故障。

惯量辨识运行超时Er.601

回原点超时故障。回原点时间超过了设定值并且还没找到原点将报此故障Er.602

角度辨识失败故障。初始角辨识失败Er.610

驱动器过载。带载运行超过驱动器反时限曲线设定的过载时间；

UVW输出可能缺相或相序接错；Er.620

电机过载。带载运行超过电机反时限曲线设定的过载时间；UVW输出可能缺相或相序接错；Er.650

散热器过热。伺服驱动器散热器温度超过设定值

Er.651 电机过热故障。电机超过温度故障点Er.740 编码器干扰故障1。

增量式编码器Z信号受干扰Er.741 编码器干扰故障2。增量式编码器AB信号受干扰Er.831 AD采样故障

1。AD初始化故障3. 灰尘刹车:布满灰尘的制动器也会导致汇川伺服电机发出尖锐的尖叫声。如果您的汇川伺服电机有刹车，刹车片上的灰尘可能会渗入刹车本身。然后灰尘会移动到轴承上，吸收油，并导致摩擦和尖叫。尽管汇川伺服电机轴承通常有防护罩，但灰尘通常会设法侵入并破坏它们。

4.定位误差:定位错误也会导致汇川伺服电机出现问题。如果发生这种情况，电机将静止不动并发出嗡嗡声或颤动声，输出轴即使处于静止状态也会轻微摆动。

5. 设置问题或参数丢失:设置问题和参数丢失会导致与定位错误类似的抖动问题。您可以通过运行电机

和驱动器的设置程序来检查这些问题是否是导致故障的原因。如果不是，则电机中的反馈问题可能需要维修。

6. 电气故障:电容器、电阻器、二极管、编码器、旋转变压器和其他电气元件都会随着时间的推移而磨损。随着您的电气设备性能下降，它会开始损害您的电机性能并需要维修。

7. 机械结合故障、制动问题或过载问题:汇川伺服电机的机械绑定或制动器问题也会导致电机发热。电路中的过载问题也可以这样做。如果您的电机发热并且您怀疑这些原因，请立即修理您的电机以避免进一步损坏。

伺服电机编码器相位与转子磁极相位零点如何对齐的修复1、增量式编码器的相位对齐方式带换相信号的增量式编码器的UVW电子换相信号的相位与转子磁极相位，或曰电角度相位之间的对齐方法如下：（1）用一个直流电源给电机的UV绕组通以小于额定电流的直流电，U入，V出，将电机轴定向至一个平衡位置；（2）用示波器观察编码器的U相信号和Z信号；（3）调整编码器转轴与电机轴的相对位置；（4）一边调整，一边观察编码器U相信号跳变沿，和Z信号，直到Z信号稳定在高电平上（在此默认Z信号的常态为低电平），锁定编码器与电机的相对位置关系；（5）来回扭转电机轴，撒手后，若电机轴每次自由回复到平衡位置时，Z信号都能稳定在高电平上，则对齐有效。

伺服驱动器发出Er.400故障报警,表示伺服驱动器发生过电压故障。伺服驱动器维修过电压故障的原因主要有以下几种: 伺服驱动器维修检测直流母线的电压超过了420V或760V以上,供电电源电压高于伺服驱动器规定的电压输入范围; 供电电源不稳定或受外部环境的影响(例如受到雷击影响); 在高电压情况下,进行大幅度的工作; 伺服驱动器的母线电压采样值存在误差; 伺服驱动器内部元器件的故障。伺服驱动器发出Er.610/620故障报警,表示伺服系统发生伺服驱动器过载后伺服电机过载。伺服驱动器维修过载故障的主要原因有以下几种: 伺服电机连接线或编码器连接线接触不良; 伺服电机或伺服驱动器运行超过过载保护的设定; 因为机械因素(例如机械卡死、润滑不好等)导致电机无法正常运转而导致伺服器运行时负载过大。