

电源适配器超声波塑焊机

产品名称	电源适配器超声波塑焊机
公司名称	深圳市宏大电子设备有限公司
价格	8500.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华镇大浪宝山新村一区37栋
联系电话	0755-29195916

产品详情

产品名称：15khz超声波|20khz超声波设备|超声波塑焊机|塑焊机|塑料焊接|超声波焊接|超声波加工|超音波塑焊机

产品信息：超声波塑焊机

本设备采用日本原装压电陶瓷换能器，输出强劲稳定；钛合金变幅器，持久耐用；采用焊头水平式结构，调模方便快捷；调试设置软起动电路，避免损坏模具；全套优质进口零件组件，品质保证；调频及频率自动跟踪补偿电路；数字式焊接参数设定，直观准确，操作轻松方便，强度高。专用于生产高品质通讯配件焊接。

产品参数：

型号	电源输入	输出功率	频率	焊接面积
csh-2020	ac220v/50hz	2000w	20khz	160
焊接精度	延时时间	焊接时间	最大输入功率	外形尺寸

0.02mm

0-9.9s

0-9.9s

2.3kw

主机：700*400*1300

csh-1530超声波塑焊机说明

机型 csh-1530	csh-1530
功率 power	3000w
频率 frequency	15khz
输入电压 input voltage	220v
输入电源 input power	2a
焊头行程 horn journey	85mm
输出时间 oscillation time	0.01-6s 或数控1-99s
焊接面积 welding capability	400m/m
机器重量 weight of machine	130kg

c精密控制电路，自动过载保护系统； 采用数字码精控开关，1/100准确设定；
四点式平衡调节，简易调节焊头； 日本原装ntk换能器（振动子），功率输出强大于同行；
空载、免载时均有谐振，无须调节焊头频率； 长方形立柱、圆柱可选，导向轴承，精密微调；
采用涡轮转动轻松调节机身行程，解决了常规机的调节弊端；
日本皇牌合金钢变辐杆，音波强劲平稳；
自设焊模工场，采用美国航天7075、6064铝合金材质,经久耐用；
采用意大利、日本、美国、韩国、台湾等各厂电子原件,性能卓越可靠。