

士翌 机械设备运维管理 MCMS-02智能一体化系统 可视化诊断监测

产品名称	士翌 机械设备运维管理 MCMS-02智能一体化系统 可视化诊断监测
公司名称	上海士翌测试技术有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:士翌 型号:MCMS-02 软件形式:Browser/Server
公司地址	中国（上海）自由贸易试验区金科路2889弄3号C座11层1104室
联系电话	18217104156 18217104156

产品详情

1.系统简介本系统以“为企业创造价值”作为核心思想，以杜绝事故维修，减低维修成本，提高作业效率为目的，以设备lingguzhang运行为目标；强化设备的标准化、业务规范化和数字化，强调日常维护，实现提前预防、预知性的维修，减少停机时间。系统以实际业务流程为导向，将现场管理的五大要素（人、机、料、法、环）进行标准化、数字化和流程规范化。

2.运维管理模型

图1设备运维业务模型

1)以人、机、物（料）为设备运维过程管理的输入元素，通过各项业务活动的开展，达到lingguzhang运行为目标。2)治已病改为治未病：改变传统管理思想，将重视“事后快修好管理”思想转变为“设备不坏”，即设备运维管理重心放在日常维保，通过日常保养，定期检查、隐患在线处理，简化决策流程，简单维修决策前移至一线维护人员等手段，做到“发现即处理”。3)重视标准化：设备标准化为设备日常维护提供数字化的经验数据，岗位标准化为新人入职快速开展业务提供帮助。4)专业服务中心：专业化的检修组、故障诊断小组，为一线设备维护提供专业化技术服务。5)故障检修：意外故障停线检修管理，缺

陷处理总结、原因分析、影响程度分析、标准和流程优化，避免同样事故再次发生。

3.功能亮点1)集中管理零散的设备资料，让数据发挥最大价值。企业存在大量纸质的设备资料文件，零散存放，需要的时候经常找不到。将各类资料电子化、数据串联化，将海量运维数据变为可用可看的数据资产。设备基础维护管理模块：管理与设备相关的所有资料和数据，包括设备的基础卡片数据（设备台账、设备制造商、设备型号、易损件清单、常见故障点、设备编码、工艺位号等）以及运行数据（保养记录、点检记录、报警记录、备件更换记录等）。还可以为设备添加相应的电子文档（如：设备图纸、安装说明书、设备相关图片、各项作业指导书等），在您企业设备全生命周期中，可以随时查找与之相关的基础文档和运维数据。

2)设备以树状分层管理，设备分布一目了然设备按照产线、工艺流程段、工艺位置和单台设备逐级存放在设备分布树上，直观显示，查找方便。设备树可以帮助您统计每条产线，每个工艺流程段的设备台账分布，更全面系统地管理您企业的所有设备。设备树中的任何分支都能直观地表现出设备与设备组建、工艺流程段从属关系，为技术人员今后查找设备及维修正确部位提供了极大的便利。设备树各个流程节点的功能，为企业各个产线或工艺流程节点的各项指标（如花费时间、维修成本、平均故障间隔时间等）对比和分析提供便利。

3)防火？救火？实现“从容管理”强化日常保养和检查活动，预防和及早发现隐患，不停线消除隐患，大幅度减少计划检修工作，让您的运维管理超前再迈进一步，真正实现从容管理。预防性维保活动，包括日常保养、点巡检、在线（不停线）消缺处理工作。考虑到预防设备故障对于设备管理人员的重要性，因此点检维保业务模块是士翌运维管理系统的核心业务，也是逐步实现lingguzhang运行的关键业务。您可以根据设备的保养标准、点巡检标准，创建点检计划、定期生成保养任务、点检任务，制定年度大修计划。为了确保点检保养活动能够顺利执行，您可以在点检标准、保养标准中定义好各项维保业务所需的资源、备件、注意措施以及作业指导书等相关文件。

4)日常维护到期提醒，避免遗忘思设备管理人员之所思，虑设备维护人员之所虑定期保养和检查项目，有的周期长达3个月甚至1年，士翌运维业务预警系统，根据制定的周期和时效要求，提前发送提醒通知到您的手机，业务到期后自动下发到您的代办事项中。点检到期提醒、漏检提醒，过期点检预警等，避免点检遗漏。在线消缺时效性提醒，根据缺陷情况制定消缺时效要求，到期前发送通知给消缺处理人员，将隐患缺陷及时消除在萌芽状态，避免隐患缺陷进一步劣化。特种设备、计量设备的检验和计量周期到期提醒。

5)数据不会说话，但全面智能报警系统会精准识别缺陷，发现隐患，缺陷精准报警系统上线初期，根据guojibiaozhun制定设备的报警门限，运行一段时间后，根据历史数据和运行

状态，或者根据同类健康设备的运行状态数据，制定相对报警值，使得报警门限更加贴合设备自身运行条件。设备缺陷达到一定严重程度后才会触发报警，智能报警系统除了jued ui值报警之外，还提供趋势报警。当设备运行趋势劣化，虽然还未触发报警门限，系统也将发送预警信息给设备诊断人员，提前预知隐患，跟踪隐患发展趋势，早发现早处理，提高设备运行效率。针对动设备的常见故障，系统设置了30多项敏感指标，设置趋势报警，为设备诊断人员提前预知隐患，追踪隐患发生趋势，提前预知隐患根源。

6) 设备内部缺陷，难以识别，士翌智能诊断系统精准识别设备常见故障，解除您的后顾之忧设备跑冒滴漏等表面缺陷比较容易识别，但设备内部的缺陷，如动设备的轴承磨损、转子失衡、轴系不对中、机械松动、齿轮磨损、叶片磨损、电机笼条等缺陷引起振动变大，但由于引起振动大的原因非常复杂，企业缺少专业的诊断技术人员，难以识别缺陷根源。士翌智能诊断系统，为您提供了机泵类设备、齿轮箱的常见故障的智能诊断模型，结合士翌的远程诊断服务体系，解决了企业动设备故障诊断的难题。士翌拥有数十年现场设备诊断专家，基于故障机理研究的规则诊断模型和基于案例推理的故障模型，实现机泵（风机、泵、齿轮箱）常见故障的智能诊断，疑难故障基于故障案例推理的诊断模型。

7) 全员参与的问题票和提案管理，激发员工自下而上发现和解决问题的积极性和主动性通常企业的设备运维管理活动都是通过计划，自上而下下发任务的方式完成，但总存在计划之外的问题，因此士翌运维管理系统设计了自下而上的全员参与的问题提案管理体系，参考了全员设备运维管理体系理念，提炼现场问题提案，将现场管理的各类问题通过手机APP随时随地提报，并对提案进行评价打分管理。

8)通过定期的现场5S活动，创造整洁、明朗、有序的生产环境，确保安全、质量和效率的提升系统内置5S管理手册，5S活动标准化、数字化，系统根据标准自动下发5S活动任务，并对各项5S活动进行自动打分和评价，帮助员工养成良好的工作习惯。

9)创建新工单需要多长时间？准确答案是：15秒钟从缺陷提报、缺陷确认到工单生成，从工单资源分配到工时统计，在每个细节上，我们提供给工程师最符合业务流的操作设计，最为便捷的处理方式。工单是人机物的载体，是企业监管人员活动、设备检修和物料消耗的重要工具。它包含了人员开展维保活动所需要的全部信息。根据不同类型的业务（如检修、保养、改进、提案等），您可以轻松创建工单，并对工单进行管理以及跟进，直至归档。（1）缺陷工单：建立设备的故障点及其维修标准，当设备缺陷确认为某个故障点后，系统自动将该故障点的维修标准加入工单内容，包含维修所需资源、备件、工工序、安全许可等自动代入工单，工单生成非常简单快捷。

（2）保养工单：建立定期更换零部件保养标准，无需手工创建工单，保养到期后自动触发保养工单。（3）故障工单：日常维保过程中，未及时发现隐患，造成故障停机，需尽快进行处理，事后提交故障工单、故障总结报告、以及对生产的影响等数据，并提交故障案例库中，避免同样故障再次发生。（4）手工工单：客诉改进、问题提案都，均可通过工单派工完成整改企业调度人员可以便捷查阅每张工单，并根据工单事项类型进行合理分

配，并跟踪监督工单进度。统计各个部门的工单情况。

10) 士翌运维系统始终知道：设备有哪些备件？备件被哪台设备所消耗？无论是供应商还是物料清单，无论是备件库存预警还是库存位置，士翌运维管理系统提供库管人员所关注的一切，从不失职。备品备件管理模块是设备运维管理中非常重要的环节。设备设置了备件清单（BOM）表，备件更换从BOM清单中选择，可以了解每个备件被哪些设备消耗。备品备件库中，汇总所有备品备件清单，每个备件被哪些设备使用，每种备件库存余额以及存放位置，安全库存预警，备件短缺提醒等，是企业库存管理中非常需要的数据，为降低库存成本提供数据依据。

11) 士翌运维集成报表，结合全球维护管理zuijia业务实践，让决策变得异常简单日会、周会、月会、年度会议讨论内容，以实际运维数据为依据，用数据推动决策。报表功能可以帮助企业针对各项业务活动产生数据进行分析，用以监控运维过程中发生的全部运维工作，并且衡量运维管理工作的关键价值指标（故障次数、MTBF平均故障间隔期、MTTR平均修复时间等）。对各个业务活动设计以价值为导向的考量指标，使得业务价值最大化，激发员工积极性。

系统配置组成