

PFA/FEP氟塑料薄膜设备 小型挤出流延机

产品名称	PFA/FEP氟塑料薄膜设备 小型挤出流延机
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司
价格	680000.00/台
规格参数	品牌:普同POTOP 适用材料:PFA/FEP/PVDF 操作温度:室温-450
公司地址	广州市番禺区大龙街开发路3号之四十101
联系电话	13640826195 13580599870

产品详情

POTOP广州普同为某氟塑料公司定制流延膜挤出试验机，主要采用挤出流延成型工艺，对PFA/FEP氟塑料薄膜配方研发与制膜打样。

聚全氟乙丙烯FEP或者F46，是四氟乙烯和六氟丙烯的共聚物，六氟丙烯的含里约15%左右，是聚四氟乙烯的改性材料。聚全氟乙丙烯片材、薄膜、管材是由聚全氟乙丙烯树脂以挤出或吹塑成型方法制得。FEP薄膜还可与有机玻璃复合作家庭用太阳能集热器的透光材料。FEP管透明度高，可作为耐腐蚀地液面管；FEP无毒、耐低温性能好，可作血液超低温保存袋

材料特性

- 1、不粘性:几乎所有物质都不与特氟龙涂膜粘合。很薄的膜也显示出很好的不粘附性能。
- 2、耐热性:特氟龙涂膜具有优良的耐热和耐低温特性。短时间可耐高温到300℃，一般在240℃~260℃之间可连续使用，具有显著的热稳定性，它可以在冷冻温度下工作而不脆化，在高温下不融化。
- 3、滑动性:特氟龙涂膜有较低的摩擦系数。负载滑动时摩擦系数产生变化，但数值仅在0.05-0.15之间。
- 4、抗湿性:特氟龙涂膜表面不沾水和油质，生产操作时也不易沾溶液，如粘有少里污垢，简单控拭即可青除。停机时间短，节省工时并能提高工作效率。

但是，FEP树脂的热分解温度高于熔点温度，在400℃以上才会发生显著的热分解，但由于FEP树脂中存在微量的不稳定端基在熔点以上温度时也会分解，因此300℃以上进行加工时也必须注意适当的通风。选用实验室挤出成型设备时，要考虑温度的精控度、螺杆转速的稳定程度、设备的耐高温以及用料的多少等。

设备特点

挤出机螺杆采用分离型设计,具有剪切混炼效果,有利于FEP树脂改性。

精密度高---伺服驱动,转速平稳精准;优化的温控系统,多区控温,温控精准;

耐高温处理-螺杆料筒模头均可经过耐高温处理,工作温度可达450 。

技术参数

适用材料 PE、PP、ETFE、PVDF氟材料等

螺杆直径 25mm 螺杆长径比 28

螺杆转速 0-120rpm 模头宽度 200mm

制品宽度 0-150mm (视物料而定) 整机重量 约600kg

制品厚度 0.02-0.1mm 辊面宽度 260mm

线速度 0-10m/min 压力测量范围/精度 0-50MPa/0.5%FS

操作温度 室温-450 温度控制精度 ± 1

主电机功率 3kW 工作电压 3 380VAC $\pm 10\%$, 1 220VAC $\pm 10\%$, 50Hz

额定功率 约16kW (含温度循环控制器) 长 \times 宽 \times 高 2455mm \times 1050mm \times 1540mm