

同步传输控制1794-AENT 调试方便

产品名称	同步传输控制1794-AENT 调试方便
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	412.00/件
规格参数	品牌:A-B 型号:1794-AENT 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

同步传输控制1794-AENT 调试方便

1756-A10	1756-IF16	1794-IM16	1756-HSC
1756-A13	1756-IF16H	1794-IM8	1756-IA16
1756-A17	1756-IF8	1794-IR8	1756-IA16I
1756-A4	1756-IF8H	1794-IRT8	1756-IA32
1756-A7	1756-IF8I	1794-IT8	1756-IB16
1756-BA1	1756-IF6I	1794-IV16	1756-IB16D
1756-BA2	1756-IF6CIS	1794-IV32	1756-IB16I
1756-BATA	1756-IT6I	1794-OA16	1756-IB32
1756-CN2	1756-IR6I	1756-M03SE	1756-BATA
1756-CN2R	1756-IR12	1756-M08SE	1756-CNB
1756-CNB	1756-IRT8I	1756-M16SE	1756-IC16
1756-CNBR	1756-IT6I2	1756-N2	1756-IB16

1756-DHRIO	1756-IM16	1756-OA16	1756-IB32
1756-DNB	1756-L61	1756-OA16I	1756-IF16
1756-EN2T	1756-L62	1756-OB16D	1756-IR61
1756-EN2TR	1756-L63	1756-OB16E	1734-ACNR
1756-EN3TR	1756-L64	1756-OB16I	1734-ADN
1756-ENBT	1756-L65	1756-OB32	1734-AENT
1756-ENET	1756-L71	1756-OF4	1734-AENTR
1756-EWEB	1756-L71S	1756-OF8	1734-APB
1756-TBS6H	1756-PA75R	1756-OF8I	1746-IA16
1756-TBSH	1756-PB72	1756-OW16I	1746-IB16
1757-SRM	1756-PB75	1756-PA72	1746-IB32
1746-N2	1756-RM	1756-PA75	1746-IM16
1746-NI16I	1756-IB16	1794-OA8	1746-IO12DC
1746-NI4	1746-IV32	1794-OA8I	1746-ITB16

同步传输控制1794-AENT 调试方便

全球制造业正加快推进数字化进程，如何快速提升生产效率、提高生产质量，实现生产的自动化和智能化，已是企业当前发展的重中之重。在航空航天、船舶制造、能源重工等制造行业，由于大尺寸零件较多，加工和检测难度较高，企业一直期待能够找到更加灵活高效、精度稳定且适用于自动化应用的测量方案。

海克斯康为满足这部分用户需求，帮助企业实现大尺寸零部件高质量的扫描检测，全新推出了AS1-XL蓝光扫描测头。它专为大型零件表面检测而设计，拥有超宽的扫描线和超高的测量速度，支持Leica激光跟踪仪和臂测量机跨平台使用，可实现飞机蒙皮、船舶螺旋桨、汽车铸造件等大型零件以及深腔零件的高效测量。

超宽激光线，推动扫描效率飞速提升

AS1-XL轻巧便携，并拥有在标准工作距离时可达600毫米的超宽激光扫描线，结合高120万点每秒的测量速度，使它可以轻松完成大尺寸零部件的扫描检测。AS1-XL不仅可以有效提高手持测量时的扫描速度，减少扫描次数，降低人员疲劳程度，还能在自动化应用中让[机器人](#)路径规划更简单，大幅缩短检测时间。

超远工作距离，轻松实现隐藏区域测量

凭借远可达1米的工作距离以及600毫米的景深范围，AS1-XL能够更好地完成零件深腔内部和隐藏区域的测量，并提供可靠的扫描数据。在自动化测量中，AS1-XL的这一产品特性，还能简化机器人编程路径，提高测量过程中的安全性。

先进的SHINE技术，成就出色扫描性能

AS1-XL采用与旗舰级扫描测头AS1相同的SHINE技术，即使面对具挑战性的零件表面，也能提供出色的扫描性能。借助SHINE独有的先进算法，AS1-XL在默认曝光设置下，即可对几乎任何类型零件表面进行快速扫描。无论是黑色车身塑料件，还是模压成型的碳纤维零件，用户都可以轻松获取高质量的3D点[云数据](#)。

模块化设计，联动关节臂和跟踪仪

为满足用户不同的测量需求，AS1-XL采用了跨平台、模块化的设计概念，用户可以随时在Leica跟踪仪AT960以及7轴臂测量机之间切换使用，拆卸简便且无需重新校准。AS1-XL还可与AS1配合使用，前者用于大尺寸表面的快速检测，后者用于确保零件的扫描细节，同时兼顾工作效率与测量精度。

自动化测量，提供高效率大尺寸检测方案

AS1-XL是款支持自动化测量的大尺寸蓝光扫描测头，集成的数字I/O接口使机器人仅需通过扫描仪控制器，即可完成机器人运动和扫描任务执行。结合专为Leica跟踪仪AT960所开发的WRTL无线数据传输套装，AS1-XL将为航空航天、船舶制造、[轨道交通](#)、能源重工等领域的超大部件检测，带来更加高效便捷的自动数据采集方案。

海克斯康自2021年推出蓝光扫描测头AS1以来，凭借出色的产品性能，受到了市场的广泛好评。新款AS1-XL的设计汲取了AS1的成功经验和先进技术，并提供了超宽扫描线宽、超远工作距离，超高扫描速度等一系列极具针对性的产品特性。无论是搭配关节臂还是激光跟踪仪，是手动测量还是自动扫描，是单独使用还是与AS1配合，AS1-XL随时随地都能提供佳表现，为实现大尺寸零部件快速扫描提供了可靠的解

决方案。

同步传输控制1794-AENT 调试方便