

铝合金阳极氧化膜厚度测试

产品名称	铝合金阳极氧化膜厚度测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

有时候阳极氧化也会使得铝件报废，这个值得我们注意了，第一个，铝零件不纯的情况下千万不要做阳极氧化，第二个，做了之后你会发现这个铝件表面起斑，很大程度上就是铝件的材料不纯造成的，要避免颜色不均匀首先你得保证这个铝件的材料纯净度，这个怎么样解决呢？

有时候还可能是铝的致密的氧化层出现的问题，密度不够好铝表面出现裸露导致颜色不均匀，那可以这样来解决，我们可先先拿一个铝件进行试验，可行的话再进行全部的阳极氧化。

氧化前处理水洗工艺：

除油（脱脂）后的水洗：应该具有两次水洗，目标是洗净产物残留的药液（或酸或碱，若除油剂中添加溶剂型乳化剂的，清洗更为主要。）或油污。避免带入随后槽液中影响槽液的不变性以及预防产物带有油污而发生不良品。该两次水洗可不作溢流运用，视任务量准时改换就行了。