

ABS台湾奇美 PA-765B 中等抗冲击性 应用插座 打印机机箱 音响扬声器组件 遥控器 咖啡机组件

产品名称	ABS台湾奇美 PA-765B 中等抗冲击性 应用插座 打印机机箱 音响扬声器组件 遥控器 咖啡机组件
公司名称	苏州嘉力源国际贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:台湾奇美CHIMEI 型号:PA-765B 应用:电池 显示器 外壳 灯罩
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城13栋7号 (注册地址)
联系电话	19851216281 19851216281

产品详情

ABS台湾奇美 PA-765B物性表参数

特性：优异的加工性能 中等抗冲击性

应用：插座 打印机机箱 音响扬声器组件 遥控器 咖啡机组件

产品说明:

特性：良好的流动性;1.5mm V-2;2.5mm V-0;2.5mm 5VB;3.0mm 5VA (TBBA系列) 应用：显示器;机箱;调制解调器;电源面板;电源插座;汽车电池;收银机外壳;打印机外壳;遥控器;灯箱;传真机;投影仪;大型多功能一体机;咖啡机;电视前后框架和汽车音响控制台

ABS属于无定形聚合物，无明显熔点。由于其牌号品级繁多，在注塑过程中应按品级的不同制订合适的工艺参数，一般在160 以上，240 以下即可成型。因为温度过高，有破坏ABS中橡胶相的倾向，而且在250 以上开始出现分解。在成型过程中、ABS热稳定性较好，可供选择的范围较大，不易出现降解或分解。而且ABS的熔体粘度适中，其流动性比聚氯乙烯、聚碳酸酯等要好，而且熔体的冷却固化速度比较快，一般在515S内即可冷固。ABS的流动性与注射温度和注射压力都有关系，其中注射压力稍敏感些。为此，在成型过程中可从注射压力入手，以降低其熔体粘度，提高充模性能。ABS因组分的不同，吸水及粘附水的性能各异，其表面粘附水及吸水率在0.20.5%有时可达0.30.8%之间，为了得到较为理想的制品，在成型前作干燥处理，使含水量降至0.1%以下。否则制件表面将会出现气泡、银丝等疵病。

成型工艺

塑料ABS也可以说是聚苯乙烯的改性，比HIPS有较高的抗冲击强度和更好的机械强度，具有良好的加工性能，可以使用注塑机、挤出机等塑料成型设备进行注塑、挤塑、吹塑、压延、层合、发泡、热成型，还可以焊接、涂覆、电镀和机械加工。ABS的吸水性比较高，加工前需进行干燥处理，干燥温度为70~85℃，干燥时间为2~6h；ABS制品在加工中容易产生内应力，如应力太大，致使产品开裂，应进行退火处理，把制件放于70~80℃的热风循环干燥箱内2~4h，再冷却至室温即可。

如需了解产品的详细信息及当日报价，敬请来电、来函及在线咨询。24小时竭诚为您服务！