

# 石墨坩埚在熔炼行业中的作用

产品名称	石墨坩埚在熔炼行业中的作用
公司名称	大城县津大坩埚厂
价格	.00/件
规格参数	中冀金钢:100 800#:300
公司地址	河北省廊坊市大城县
联系电话	0316-5962568 13653268638

## 产品详情

## 石墨坩埚在熔炼行业中的作用及常见问题

### 一、横向裂纹

1、问题描述：靠近坩埚底部（有可能导致坩埚底部脱落）

原因分析：1、预热过程中升温太快。

2、使用铁棍等硬物敲击底部。

3、坩埚底部残存的金属热膨胀也会造成该种损坏。

4、可能由硬物撞击坩埚内部造成，如：将铸料扔进坩埚中

2、问题描述：大约在坩埚一般的位置

原因分析：1、将坩埚放置在炉渣上或不合适的坩埚底座上

2、在取坩埚时，如果坩埚钳夹取位置过于靠上，并且用力过大，就会造成坩

埚钳下部的坩埚表面出现裂纹。

3、火嘴控制不正确，坩埚部分过热，部分未得到有效加热，热应力导致坩埚

开裂

3、问题描述：在使用倾倒式（带嘴）坩埚时，坩埚嘴下部有横向裂纹

原因分析：1、没有正确安装。

2、在安装新坩埚时，如果耐火土被紧紧的挤在坩埚嘴下面，在使用过程中，

坩埚冷却收缩时会使受力点集中在坩埚嘴部位，而产生裂纹。

3、坩埚底座选用不合适

石墨坩埚在熔炼行业中的作用

## 二、纵向裂纹

1、问题描述：初次使用（或接近全新）的坩埚在下沿出现裂纹并贯穿坩埚底部。

原因分析：1、将冷却的坩埚放入高温的热火中

2、当坩埚在冷却状态下，对坩埚底部进行过快加热。

3、由于火焰控制不正确，使坩埚局部受热形成热应力，产生源于坩埚底部的

裂纹，该损坏情况一般还会伴随釉面剥落的现象。石墨坩埚在熔炼行业中的作用

2、问题描述：坩埚在长时间使用之后，坩埚壁出现纵向裂纹，并且裂纹处的坩埚壁较薄。

原因分析：坩埚即将或已经达到使用寿命时，坩埚壁会变薄，承受不了过大的外力。

3、问题描述：单条由坩埚顶部边缘延伸的纵向裂纹

原因分析：1、对坩埚进行过快加热所造成，尤其是当坩埚底部和下沿的受热速度远远快于顶部的时候。

2、在坩埚顶部边缘的楔入操作。

3、不适合的坩埚钳或者对上沿的敲击，也会造成坩埚顶部边缘的硬伤和明显的损坏。

4、问题描述：多条由坩埚顶部边缘延伸的并列纵向裂纹

原因分析：1、由于炉盖直接压在坩埚上或者炉盖和坩埚之间的空隙太大了，使得坩埚容易受到氧化。

2、坩埚上沿内部积聚了太多炉渣。

5、问题描述：坩埚侧面的纵向裂纹（裂纹没有延伸到坩埚顶部或底部）

原因分析：通常由内部压力所造成。如：将冷却的楔形铸料横向放入坩埚中，当楔形铸料在受热膨胀后就会造成该种损坏。