

LNG、CNG汽车改装检测装置

产品名称	LNG、CNG汽车改装检测装置
公司名称	济南赛思特流体系统设备有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	
公司地址	济南市历城区工业北路 182 - 27号（小辛庄工业园内）
联系电话	18663774967

产品详情

CNG/LNG汽车改装检测设备产品包括气密性试验装置、气瓶支架强度检测、氮气置换装置、气体泄漏检测仪、手动试压泵、真空泵。赛思特所有产品质保一年，终生服务。

CNG/LNG汽车改装检测设备（包含手动及计算机控制）气密性检测装置（手动控制）

CNG/LNG汽车改装检测设备是采用我公司生产的增压比为 40：1的气体增压泵，其动力来源是空压机的0.3 - 0.8MPa的压缩空气，额定输出压力为12-32MPa。装置上配有手动调压阀，通过调整增压泵的驱动压力即可无级调整增压泵的输出高压气体的压力，出口接有3米的高压测压软管，用户只需准备一排量在0.5-0.75m³/min的空压机，通上气管就可进行CNG汽车改装管路的气密性检测。

主要技术参数

高压气体出口尺寸：ZG1/4 驱动气压：0.3-0.8MPa 入口压力：0.1-1MPa
最大流量：124L/min 驱动气体入口尺寸：¢ 12直插接头 高压气体出口尺寸：ZG1/4

LNG/CNG汽车改装检测设备气密性试验装置（计算机控制） 型号：GBS40B-A，液晶显示屏实时显示试验压力，显示并可打印压力-

时间曲线，自动保存试验数据，具有报警功能，保压时间内下降到一定压力报警。 主要技术参数：
驱动气压：0.3-0.8MPa； 入口压力：0.1-1MPa； 输出压力：0-32MPa。

最大流量：124L/min（入口压力为0.8MPa时）；

气体入口连接方式：ø 12PU管快速插接； 高压气体出口连接方式：ZG1/4内螺纹连接。 连接电源电压：AC220V。

电控部分含数据采集系统、PLC控制器、工控机、组态软件、打印机等。

CNG汽车改装检测设备气瓶支架强度试验装置（手动控制）

该装置主要根据GB/T18437-2001国际5.2.2.8条：气瓶安装紧固后，在上、下、左、右、前、后六

个方向上应能承受8倍于充满额定工作压力的天然气的气瓶重力的静力，且气瓶与固定座最大位移不许超过13MM。

- 1.测试前，根据测试单所提供的气瓶型号，按该气瓶重量×8，即为所测气瓶应承受的静力。
- 2.测试前，根据测试单认真核对所测试气瓶支架号，并按GB/T18437-2001.5.2.2.5条之规定紧固支架。
- 3.用提升设备将测试用气瓶置于支架上，并按GB/T18437-2001.5.2.2.7条之规定固定气瓶。
- 4.测试时应按上、下、左、右、前、后六个方面，依测量顺序先将百分表触头移动置于千斤顶顶头所对应点另一面最高点，再将千斤顶置于对应点。
- 5.查看百分表接触头移动数，即为气瓶和支架位移数，按六个方面依次操作，便得到六个方面的位移数。
- 6.手动泵应半年清洗一次

LNG/CNG汽车改装检测设备气瓶支架强度试验装置（计算机控制）

技术参数：千斤顶顶压力0-2T，位移传感器测量范围：0-20mm。液晶显示屏实时显示试验数据，自动采集试验数据信号，并保存试验数据。试验过程中由液压动力包给千斤顶输送液压动力，千斤顶在顶压天然气瓶过程中位移传感器与之联动，压力信号与位移信号通过数据采集系统同时传到工控机中，工控机进行数据处理和数据保存，并自动生成顶压力-位移曲线，由打印机打印出相关数据。

LNG/CNG汽车改装检测设备氮气置换置

氮气置换装置工作过程中是将做完气密性试验的CNG汽车管路内空气进行氮气置换，先用真空泵抽空，后将氮气充入管路，反复充放几次，氮气置换完毕。改装置包括真空泵、真空表、相关阀门、管路等。

LNG/CNG汽车改装检测设备气体泄漏检测仪

其主要特征：1.外形美观，手持方便 2.数字显示，直观准确 3.连续工作时间长 4.具有欠压声光指示功能
CNG汽车改装检测设备行业分析：

- 1、公司从07年开始做CNG市场至今，已经销往全国1600多套，山东作为东道主地区，价格一直处于最低，全省17地市总计成交达130多套。
- 2、山东、河北等地区起步较早，市场混乱，省技术监督部门已经提高申请门槛或停止申请办理，比如申请资格要求二类汽修企业，检查更严格等。
- 3、南方部分省市如云南、贵州等才刚刚开始。北京、天津要求严格、门槛高。新疆、甘肃、福建等省市，要求必须为计算机全自动控制。
- 4.赛思特公司主打产品为增压系统、试验台、检测线及各种非标流体控制系统。赛思特品牌CNG产品市场占有率高达72%。计算机控制CNG产品占据全国全部市场。
- 5、赛思特LNG/CNG产品是技术监督部门承认，行业认可的正规品牌。赛思特样本已经作为部分省市技术监督部门的评审依据。

6、公司注重品牌建设，技术工艺不断提高，产品质量严把关。2009年通过ISO9001：:2008质量管理体系认证，从机械设计、原材料采购到生产加工、产品检测、技术服务，形成为一整套现代化质量管理体系。

国家质检局要求

CNG改装资质主要由当地的技术监督局的特种设备科负责，资质的评审由省级技术监督部门负责。费用（主要是必要的CNG汽车改装检测设备）大约6-8万元左右。另外，申请的主体必须为公司。

序号	设备	型号	技术参数
1	起重机2台		
2	电焊机1台		
3	手动试压泵2台	SB-40	压力 > 30MPa
4	气体泄漏检测仪2台	SQJ-IA	精度 < 3%，音量 > 70db
5	气密性试验装置2台	PST40A	手动控制，满足气密性试验压力 > 30MPa
6	高压压缩机1台	意大利进口	试验压力 > 30MPa
7	真空泵1台		含在氮气置换装置中
8	氮气置换装置1台	GBN-01	含真空泵、压力表、置换阀组
9	气瓶支架强度试验装置1台	GBQ05-A	含手动泵，千斤顶，百分表，试验台
10	力矩扳手4个		

申办企业应向当地主管部门提交立项申请及相关材料：

a、立项申请书

- b、企业工商营业执照
- c、汽车制造或维修许可证
- d、银行资信证明
- e、企业改车作业基本条件介绍材料：
 - 1、改装企业所在地、市范围的改装车源市场的预测分析报告
 - 2、改装企业的生产场地，主要设备及检测仪器清单
 - 3、改装企业岗位设置，人员数量及专业资质情况说明材料
 - 4、指导改装作业的技术文件及图样
 - 5、改装作业质量管理及保障体系
 - 6、改装作业的安全生产责任制

主管部门对上述材料审核，并对现场考察（也可委派CNG行业专家进行）合格后，即可试改装，样车一般需送国家或省的法定汽车检测单位进行全面性能试验检测。在此基础上由主管部门组织有交警、质检等部门和业内专家参加的验收会。由当地主管部门颁发CNG汽车气密性检测装置（手动控制）

该装置是采用我公司生产的增压比为40：1的气体增压泵，其动力来源是空压机的0.3 - 0.8MPa的压缩空气，额定输出压力为12-32MPa。装置上配有手动调压阀，通过调整增压泵的驱动压力即可无级调整增压泵的输出高压气体的压力，出口接有3米的高压测压软管，用户只需准备一排量在0.5-0.75m³/min的空压机，通上气管就可进行CNG汽车改装管路的气密性检测。

主要技术参数

高压气体出口尺寸：ZG1/4 驱动气压：0.3-0.8MPa 入口压力：0.1-1MPa 最大流量：124L/min
驱动气体入口尺寸：¢12直插接头 高压气体出口尺寸：ZG1/4

气密性试验装置（计算机控制）

型号：GBS40B-A，液晶显示屏实时显示试验压力，显示并可打印压力-时间曲线，自动保存试验数据，具有报警功能，保压时间内下降到一定压力报警。主要技术参数：
驱动气压：0.3-0.8MPa；入口压力：0.1-1MPa；输出压力：0-32MPa。最大流量：124L/min（入口压力为0.8MPa时）；气体入口连接方式：ø12PU管快速插接；
高压气体出口连接方式：ZG1/4内螺纹连接。连接电源电压：AC220V。
电控部分含数据采集系统、PLC控制器、工控机、组态软件、打印机等。

瓶支架强度试验装置（手动控制）

该装置主要根据GB/T18437-2001国际5.2.2.8条：气瓶安装紧固后，在上、下、左、右、前、后六个方向上应能承受8倍于充满额定工作压力的天然气的瓶重力的静力，且气瓶与固定座最大位移不许超过13MM

。

- 1.测试前，根据测试单所提供的气瓶型号，按该气瓶重量×8，即为所测气瓶应承受的静力。
- 2.测试前，根据测试单认真核对所测试气瓶支架号，并按GB/T18437-2001.5.2.2.5条之规定紧固支架。
- 3.用提升设备将测试用气瓶置于支架上，并按GB/T18437-2001.5.2.2.7条之规定固定气瓶。
- 4.测试时应按上、下、左、右、前、后六个方面，依测量顺序先将百分表触头移动置于千斤顶顶头所对应点另一面最高点，再将千斤顶置于对应点。
- 5.查看百分表接触头移动数，即为气瓶和支架位移数，按六个方面依次操作，便得到六个方面的位移数。
- 6.手动泵应半年清洗一次

气瓶支架强度试验装置（计算机控制）

技术参数：千斤顶顶压力0-2T，位移传感器测量范围：0-20mm。液晶显示屏实时显示试验数据，自动采集试验数据信号，并保存试验数据。试验过程中由液压动力包给千斤顶输送液压动力，千斤顶在顶压天然气瓶过程中位移传感器与之联动，压力信号与位移信号通过数据采集系统同时传到工控机中，工控机进行数据处理和数据保存，并自动生成顶压力-位移曲线，由打印机打印出相关数据。

氮气置换装置工作过程中是将做完气密性试验的CNG汽车管路内空气进行氮气置换，先用真空泵抽空，后将氮气充入管路，反复充放几次，氮气置换完毕。改装置包括真空泵、真空表、相关阀门、管路等。

气体泄漏检测仪

其主要特征：1.外形美观，手持方便 2.数字显示，直观准确 3.连续工作时间长 4.具有欠压声光指示功能

改装许可证。