

# 河南冷却塔防腐、冷却塔防腐施工工程方案

产品名称	河南冷却塔防腐、冷却塔防腐施工工程方案
公司名称	盐城市锦达防腐工程有限公司
价格	88.00/普通
规格参数	
公司地址	盐城市人民中路39号
联系电话	0515-88223332 15895182838

## 产品详情

冷却塔防腐堵漏工程概述 电厂凉水塔内壁防腐堵漏施工常用方法：15895182838王兵 随着国民经济的发展及科学技术的不断进步，我国火电机组已由80年代的以300MW机组为主发展到目前的以600MW为主机组。与之配套的冷却系统即冷却塔淋水面积也随之增至7000~9000m<sup>2</sup>。如何采用最佳的施工方案，施工出质量好、工期短、成本低、安全好的冷却塔是每个施工企业追求的目标。结合锦达高空连续几个大塔的施工实际，总结一下公司对施工方案的改进和几点新的思考共同进行参考。一、编制依据

1、国家电力公司西北勘察设计研究院设计的《1500m<sup>2</sup>自然通风逆流式冷却塔施工图》

2、国家现行的有关规范、规定和标准。二、工程概况 1500m<sup>2</sup>自然通风逆流式冷却塔，该塔由现浇钢筋混凝土水槽、筒身（包括人字柱、下环梁、筒壁等）和淋水装置组成，塔高65.0M，淋水面积1500m<sup>2</sup>，基础为倒T形钢筋混凝土环基，人字柱，上下段端均匀分面于池壁和环梁上，池内柱杯形基础，塔内淋水装置为柱、梁、水槽等，冷却塔内壁及人字柱表面刷J55型冷却塔专用涂料。三、施工组织 1、施工安排，为使该质量等级达到“优良”标准，根据结构特点和工期要求，抓基础、筒身、淋水装置构件预制及吊装四个附件，合理安排施工，是保证工程顺利完成的关键。2、由于淋水装置预制构件数量大，施工周期长，为了不影响筒身施工进度，在施工安排上，增加人力和工作时间，淋水装置的预制构件吊装采用塔内、塔外相结合的方法。四、施工方法 1)、地基基础 1)、基础土方采用大开挖，需分两步完成，第一步挖深3M，第二步挖深至持力层，机械施展不开的地方由人工完成，当机械挖至表层原土后，要控制挖土深度，直至挖至持力层土，方后要以此为标高，确保持力层土标高一致，开挖机械由2台1立方米反铲挖土机同时进行，4台5T自卸车配合运土，2台装载机负责平土。基础土方挖完后应会同建设单位地质勘察单位，设计单位，监理单位共同验槽，合格后方可允许继续下道工序施工。2)、碎石地基 碎石进场后，要及时进行送样检查，达到设计要求后方可使用。铺摊碎石料时，要控制每层虚铺厚度，严禁超厚施工，每层碎石要满铺基坑内，直至施工到基础垫层底标高。3)、垫层

以圆心控制池底外边线，找出垫层上标高平面，一次性打成100厚砼垫。2、人字柱和环梁 人字柱和环梁采取搭设施工排架，整体现浇的方法，混凝土垂直运输采用塔吊，水平运输采用机动反斗车和手推车。待续