

污水处理反渗透 玻璃行业工业废水处理污水处理一体化设备

产品名称	污水处理反渗透 玻璃行业工业废水处理污水处理一体化设备
公司名称	广东久蓝环保科技有限公司
价格	60000.00/套
规格参数	可售卖地区:全国 使用范围:工业、生活污水处理 材质:不锈钢、碳钢
公司地址	广东省东莞市道滘镇蔡白沿海三路10号(注册地址)
联系电话	13418304528 13418304528

产品详情

一体化污水处理设备主要目的是将生活污水和与之相类似的工业有机废水处理达到回用水质要求，使废水处理资源化利用。一体化污水处理设备采用玻璃钢材质的优点：随着工业的发展，需要排放污水的企业越来越多，加上人们的生活污水，都非常需要污水处理设备来解决，因此一体化污水处理设备非常受欢迎，一体化污水处理设备采用玻璃钢材质的优点是：1、轻质高强，玻璃钢相对密度在1.5~2.0之间，只有碳钢的1/4~1/5，可是拉伸强度却接近，甚至超过碳素钢，而比强度可以与好的合金钢相比，因此，在航空、火箭、宇宙飞行器、高压容器以及在其他需要减轻自重的制品应用中，都具有很好的成效。某些环氧FRP的拉伸、弯曲和压缩强度均能达到400Mpa以上；2、玻璃钢是良好的耐腐材料，对大气、水和一般浓度的酸、碱、盐以及多种油类和溶剂都有较好的抵抗能力。已应用到化工防腐的各个方面，正在取代碳钢、不锈钢、木材、有色金属等；3、电性能好，玻璃钢是优良的绝缘材料，用来制造绝缘体，高频下仍能保护良好介电性。微波透过性良好，已广泛用于天线罩；4、热性能良好，玻璃钢热导率低，室温下为1.25~1.67kJ/(m·h·K)，只有金属的1/100~1/1000，是优良的绝热材料。在瞬时高温情况下，是理想的热防护和耐烧蚀材料，能保护宇宙飞行器在2000 以上承受高速气流的冲刷。一体化污水处理设备7大优势：1、节省空间不占地表面积：“一体化污水处理设备”可埋入地表以下，地表可作为绿化或广场用地，因此该设备不占地表面积，不需盖房，更不需采暖保温；2、使用寿命长 可达15年以上：“一体化污水处理设备”由池子组成，钢结构，埋深较浅，钢结构池采用国内创的互穿网络防腐涂料进行防腐，是一种橡胶网络与塑料网络互相贯穿形成互穿网络聚合物，它能耐酸、碱、盐、汽油、煤油、耐老化、耐冲磨，能防锈，设备一般涂刷该涂料之后，防腐寿命可达15年以上；3、去污效果好出水水质稳定：“一体化污水处理设备”中的AO生物处理工艺采用推流式生物接触氧化池，它的处理效果优于完全混合式或二、串联完全混合式生物接触氧化池。并且它比活性污泥池体积小，对水质适应性强，耐冲击性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀，同时在生物接触氧化池中采用了新型弹性立体填料，它具有实际比表面积大，微生物挂膜、脱膜方便，在同样有机负荷条件下，比其它填料对有机物的去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度；4、产污泥量少 90天排一次泥：“一体化污水处理设备”由于在AO生物处理工艺中采用了生物接触氧化池，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶段，因此产泥量较少。此外，生物接触氧化池所产生污泥的含水率远远低于活性污泥池所产生污泥的含水率，因此，“一体化污水处理设备”所产生的污泥量较少，一般仅需90天左右排一次泥；5、土壤脱臭设施

脱臭效果好：“一体化污水处理设备”配有土壤脱臭设施。其利用钢筋混凝土结构池体上部空间设置改良土壤及布气管，当恶臭成份通过土壤层溶解于土壤所含的水份中，进而由于土壤的表面吸附作用及化学反应转入土壤，终被其中的微生物分解而达到脱臭目的；6、不需要专人看管 设备可靠性强：“一体化污水处理设备”配套全自动电器控制系统及设备损坏报警系统，设备可靠性好，因此平时一般无需专人管理，只需每月或每季度的维护和保养；7、新型吸音材料 噪音低：“一体化污水处理设备”除采用了常规的鼓风机消音措施外(如隔振垫、等)，还在鼓风机房内壁设置了新型吸音材料，使设备运行时的噪音低于50分贝，减轻了对周围环境的影响。一体化污水处理设备能为咱们供给洁净的日子环境，因而其运用越来越广泛，然而在运用该设备时有许多运用留意点尤为重要，它的具体操作过程是：1、装置调试人员先要翻开进水阀门、出水阀门，发动设备进水提高水泵，将调理池的污水运送到地埋式一体化污水处理设备中开端；2、初度运用及调试的地埋式一体化污水处理设备，当水位到达设备二分之一高度时中止水泵进水，翻开风机进水阀，敞开风机，慢慢翻开风机出风阀，向接触氧气池内曝气48小时后，再发动进水提高水泵将污水参加至设备四分之三处，再向池内曝气；3、工作人员要用手触摸调料是不是有粘状感，同时调查水体微生物生长状况，直至长出生物膜，方可持续向地埋式一体化污水处理设备运送污水，水量应逐渐添加至设计水量；4、守时调查水中微生物生长状况，发现异常应及时操控进水水量加以调整；5、要调查二沉池水水流流态，出水堰集水有必要均匀，通常每隔有必要排泥一次，排泥时翻开排泥电磁阀，使用气提方法将二沉池内的污泥提高至污泥池；6、地埋式一体化污水处理设备根据需要在消毒池内参加消毒剂，二沉池来水通过消毒剂加药罐，药剂部分溶解，到达消毒的意图，经处理过的水在清水箱内逗留约0.5小时后，就到达了排放需求，能够向外界受水体排放；7、地埋式一体化污水处理设备调试结束并正常运转后，体系即可进入主动运转，现场将水泵、风机的操作切换在主动运转状况；8、为了保证地埋式一体化污水处理设备能够正常的运转，要不时对设备出水水质进行检查。一体化污水处理设备操作流程：1、正常污水处理装置操作流程，启动曝气池风机 启动调节池提升泵 启动回流泵 打开曝气池出水闸门 启动消毒设备；2、实际调试期间具体操作步骤：污水注满接触生化池；启动风机，对池内污水进行曝气充氧连续运行3天；重新进水2小时，继续曝气充氧1天，重新进水4小时，继续曝气充氧1天，重新进水6小时，继续曝气充氧1天，如步骤3每天进水时间相对延长，经过15天后污水已正常进水，池内出现明显絮状体或上清液透明时，表明生物菌基本培养成功，在逐步增加进水时间的过程中，如果水质无改善，或改善不明显，则增加曝气时间至水质好转，再重新进水（冬季可适当增加闷曝时间）；同时也可观察接触生物池内填料情况，如填料上长出橙黄或橙黑色的一层膜即以培养好生物膜，此时出水清晰，感官较好，此时微生物驯化基本完成，设备可转入正常运转；微生物的驯化需要较长时间，如有现成的活性污泥，则尽量用现成的活性污泥，这样可加快生物膜的形成；3、注意事项：接种污泥在投加入反应器前，应以小于0.5mm的沙网滤过，以去除其中尺寸较大的颗粒，防止生物膜通道堵塞，同时应边曝气边投加；加接种污泥时应注意在反应池中先充入一定量的污水，其体积要保证剩余空间可以容纳接种污泥；泥驯化时负荷应由小至大，待运行稳定后逐步污水水量，提高污泥有机负荷直至满负荷运转；曝气池水面的漂浮物要定期捞除，定期观察设备运行和处理出水，发现异常情况应即时处理；4、系统监测：通过镜检，观察原生动物数量、种类和活跃情况判断微生物挂膜及处理效果；检测污水中溶解氧的含量，一般不低于2mg/L；观察污水的颜色变化。“品质保证、服务贴心；诚信天下，互利共赢”是我们公司发展的宗旨，秉承“诚实守信，先做人后做事”的原则，奉行“思而后行，持续创新，打造放心品质；行而后恒，尽心竭力，以达顾客满意”的质量方针。