

冲压件加工 宿迁冲压加工 苏州伟纳金属科技

产品名称	冲压件加工 宿迁冲压加工 苏州伟纳金属科技
公司名称	伟纳金属科技（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市双凤镇杨林路9-2号
联系电话	17751211270 17751211270

产品详情

钣金加工怎样减少折弯机设置时间

充分利用折弯技术

采用折弯机的金属加工厂当前面临一些复杂的问题，高昂的原材料成本使每一块毛坯必须变成一件良品。反应迅速、乐于改变折弯成型工段运行方式以适应当前需要的钣金加工厂能够减少准备时间，由此获得较大的生产能力并降低废品率。

开发和实施精心设计的SOP、更好地利用存储和库存系统、综合利用机床功能性和充分发掘人力资源，是帮助折弯成型车间提高效率和生产率的几个方法

激光切割

切割速度快

用功率为1200W的激光切割2mm厚的低碳钢板，切割速度可达600cm/min;切割5mm厚的聚丙烯树脂板，切割速度可达1200cm/min。材料在激光切割时不需要装夹固定，既可节省工装夹具，又节省了上、下料的辅助时间。

非接触式切割

激光切割时割炬与工件无接触，冲压加工特点，不存在工具的磨损。加工不同形状的零件，不需要更换“刀具”，只需改变激光器的输出参数。激光切割过程噪声低，振动小，冲压加工设备，无污染。

激光切割

(1) 清洁、安全、无污染。大大改善了操作人员的工作环境。当然就精度和切口表面粗糙度而言，冲压件加工，CO₂激光切割不可能超过电加工；就切割厚度而言难以达到火焰和等离子切割的水平。但是就以上显著的优点足以证明：CO₂激光切割已经和正在取代一部分传统的切割工艺方法。

与传统的氧炔、等离子等切割工艺相比，宿迁冲压加工，激光切割速度快、切缝窄、热影响区小、切缝边缘垂直度好、切边光滑，同时可激光切割的材料种类多，包括碳钢、不锈钢、合金钢、木材、塑料、橡胶、布、石英、陶瓷、玻璃、复合材料等。

冲压件加工-宿迁冲压加工-苏州伟纳金属科技(查看)由伟纳金属科技(苏州)有限公司提供。伟纳金属科技(苏州)有限公司位于太仓市双凤镇杨林路9-2号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前伟纳金属在机械加工中享有良好的声誉。伟纳金属取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。伟纳金属全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。