

常州焊接加工 伟纳金属 焊接加工要求

产品名称	常州焊接加工 伟纳金属 焊接加工要求
公司名称	伟纳金属科技（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市双凤镇杨林路9-2号
联系电话	17751211270 17751211270

产品详情

激光切割机在切割过程中，光束经切割头的透镜聚焦成一个很小的焦点，使焦点处达到高的功率密度，其中切割头固定在z轴上。这时，光束输入的热量远远超过被材料反射、传导或扩散的部分热量，材料很快被加热到熔化与汽化温度，与此同时，一股高速气流从同轴或非同轴侧将熔化及汽化了的材料吹出，常州焊接加工，形成材料切割的孔洞。随着焦点与材料的相对运动，使孔洞形成连续的宽度很窄的切缝，焊接加工要求，完成材料的切割。

激光切割的过程

切割过程中还添加与被切材料相适合的辅助气体。碳钢切割时利用氧作为辅助气体与熔融金属产生放热化学反应氧化材料，同时帮助吹走割缝内的熔渣。切割聚丙烯一类塑料使用压缩空气，棉、纸等易燃材料切割使用惰性气体。进入喷嘴的辅助气体还能冷却聚焦透镜，焊接加工厂，防止烟尘进入透镜座内污染镜片并导致镜片过热。

伟纳金属科技（苏州）有限公司欢迎咨询！

激光切割应注意的问题

前面分析了激光切割主要的几个技术参数，它们决定了切割工艺的主要方面，但并不是只要把握了这就一定能加工出高质量的产品，还有几个问题是特别需要引起注意的：

1、切速的选择

激光切割的速度大可达200—300mm/s，实际加工时往往只有大速的 1/3

—1/2，因为速度越高，伺服机构的动态精度就越低，直接影响切割质量。有实验表明，机械焊接加工，切割圆孔时，切速越高，孔径越小，加工的孔圆度就越差。

常州焊接加工-伟纳金属-焊接加工要求由伟纳金属科技（苏州）有限公司提供。伟纳金属科技（苏州）有限公司是一家从事“生产钣金件、管材激光切割、平板激光切割、机加工件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“伟纳金属科技，伟纳金属”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使伟纳金属在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！