

模具加工微小径圆鼻铣刀D0.2-0.8mm超硬系列钢用牛鼻刀R角铣刀非标定制

产品名称	模具加工微小径圆鼻铣刀D0.2-0.8mm超硬系列钢用牛鼻刀R角铣刀非标定制
公司名称	常州振金刀具有限公司
价格	.00/件
规格参数	刃径:0.2/0.3/0.4/0.5/0.6/ R角:0.02/0.05/0.1/0.2 刃长:0.4/0.6/0.8/1.0/1.2/
公司地址	新北区西夏墅灵山中路58号
联系电话	0519-89868989 18661238989

产品详情

微小径圆鼻铣刀，我们常常叫它“牛鼻刀”，或者“R角立铣刀”，因为它的刃尖部有个R角，可以对刀尖起到一个保护作用，降低崩刃的几率，进而使刀具用的时间更长。

从技术角度讲，圆鼻刀的圆弧部分长度要大于1/4圆，但从实际应用来看，也不完全juedui，打个比方，我们大厦的空调间的叶片，按设计要求，多大空间必须最少有多少片间隔，而实际上自己会间隔性的去除一些，因为实际的使用状况不是千篇一律，空调开机时间长、温度低或者高，排风不畅啊。同样的道理，刀具也是根据实际使用而优化，按照初定的基本参数调整，以使综合性能更优。

我们从事刀具很多年了，尤其在模具铣刀领域，得到了许多用户的信赖，只要用过，就不需我们多言，信任来自行动。

如果有这方面的需要，请与我们联系进一步沟通、交流，一起学习、提高。

超硬系列模具铣刀

推荐加工材料HRC30-62

- 选用晶粒度0.2 μm的极超微粒基体，兼顾良好的韧性和硬度，有效减少崩刃风险。
- 选用钛硅系复合涂层，具有超高的耐高温能力，适合干切削或微润滑切削。
- 适用于S136、SKD11、SKD61、DC53、440C、D2、Cr12MoV、H13、42CrMoA、ASP30等材料淬火后（< HRC55）的半精加工、精加工。

