

钨铁硼冷热冲击试验，热腐蚀试验

产品名称	钨铁硼冷热冲击试验，热腐蚀试验
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

钨铁硼冷热冲击试验，热腐蚀试验

蝶阀

蝶阀 蝶阀的强度试验与截止阀一样。蝶阀的密封性能试验应从介质流入端引入试验介质，蝶板应开启，另一端封闭，注入压力至规定值；检查填料和其他密封处无渗漏后，关闭蝶板，打开另一端，检查蝶板密封处无渗漏为合格。作为调节流量用的蝶阀可不作密封性能试验。(6) 隔膜阀 隔膜阀强度试验从任一端引入介质，开启阀瓣，另一端封闭，试验压力升至规定值后，看阀体和阀盖无渗漏为合格。然后降压至密封性试验压力，关闭阀瓣，打开另一端进行检查，无渗漏为合格。(7) 止回阀 止回阀试验状态：升降式止回阀阀瓣轴线处于与水平垂直的位置；旋启式止回阀通道轴线和阀瓣轴线处于与水平线近似平行的位置。强度试验时，从进口端引入试验介质至规定值，另一端封闭，看阀体和阀盖无渗漏为合格。

密封性试验从出口端引入试验介质，在进口端检查密封面处，填料和垫片处无渗漏为合格。

(8) 安全阀 安全阀的强度试验与其他阀门一样，是用水作试验的。试验阀体下部时，压力从进I端引入，密封面封闭；试验阀体上部和阀盖时，压力从出E端引入，其他端封闭。在规定时间内阀体和阀盖无渗漏现象为合格。密封性试验和定压试验，一般使用介质是：蒸汽用阀以饱和蒸汽为试验介质；氨或其他气体用阀以空气为试验介质；水和其他非腐蚀性液体用阀以水为试验介质。对于一些重要位置的安全阀常用氮气为试验介质。密封试验以公称压力值为试验压力进行试验，其次数不少于两次，在规定时间内无渗漏为合格。验漏方法有两种：一是将安全阀各连接处密封，用黄油把薄纸封贴在出E法兰上，薄纸鼓起为漏，不鼓起为合格；二是用黄油把薄塑料板或其他板封贴在出口法兰下部，灌水封住阀瓣，检验水中不冒泡为合格。

安全阀定压和回座压力试验次数不少于3次，符合规定为合格。

安全阀的各项性能试验见GB / T 12242--1989《安全阀 性能试验方法》。

(9) 减压阀 减压阀的强度试验一般以单件试验后组装，亦可组装后试验。强度试验持

续时间：DN<50mm的1min；DN65～150mm的大于2min；DN>150mm的大于3min。

波纹管与组件焊接后，应用阀后zui高压力的1.5倍、用空气进行强度试验。密封性试验时按实际工作介质进行。用空气或水试验时，以公称压力的1.1倍进行试验；用蒸汽试验时，以工作温度下允许的zui高工作压力进行。进口压力与出口压力之差要求不小于0.2MPa。试验方法为：进口压力调定后，逐渐调节该阀的调节螺钉，使出口压力在zui大与zui小值范围内能灵敏地、连续地变化，不得有停滞、卡阻现象。对蒸汽减压阀，当进口压力调走后，关闭阀后截断阀，出口压力为zui高和zui低值，在2min内，其出口压力的升值应符合表4.176—22中规定，同时，阀后管道容积符合表4.18中规定为合格；对水、空气减压阀，当进口压力调定后，出口压力为零时，关闭减压阀进行密封性试验，在2min内无泄漏为合格。