

阀门气密性测试，腐蚀钢材实验

产品名称	阀门气密性测试，腐蚀钢材实验
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

阀门气密性测试，腐蚀钢材实验

阀门试压常用的介质有水、油、空气、蒸汽、氮气等，各类阀门的试压方法如下。

(1) 截止阀和节流阀

截止阀和节流阀的强度试验，通常将组装好的阀门放在试压架中，打开阀瓣，注入介质至规定值，检查阀体和阀盖是否冒汗和渗漏。也可单件进行强度试验。

密封性试验只做截止阀。试验时截止阀的阀杆成垂直状态，阀瓣开启，介质从阀瓣底下一端引入至规定值，检查填料和垫片处；待合格后关闭阀瓣，打开另一端检查是否有渗漏。

如果阀门强度和密封性试验都要做时，可先做强度试验，然后降压至密封性试验规定值，检查填料和垫片处；再关闭阀瓣，打出口端检查密封面是否渗漏。

(2) 闸阀

闸阀的强度试验与截止阀一样。

闸阀的密封性试验有两种方法。 闸板开启，使阀内压力升至规定值；然后关闭闸板，立即取出闸阀，检查闸板两侧密封处有否渗漏或者直接往阀盖上的堵头内注入试验介质至规定值，检查闸板两侧密封处。以上方法叫做中间试压。这种方法不宜在公称通径DN32mm以下的闸阀做密封试验。

另一种方法是将闸板开启，使阀门试验压力升至规定值；然后关闸板，打开一端盲板，检查密封面是否渗漏。再倒头，作以上重复试验至合格为止。

闸阀填料和垫片处密封性试验应在闸板密封性试验之前进行。 (3) 球阀

球阀的强度试验应在球体半开状态下进行。 浮动式球阀密封性试验：将阀处于半开状态，一端引入试验介质，另一端封闭；将球体转动几次，阀门处于关闭状态时打开封闭端检查，同时检查填料和垫片处密封性能，不得有渗漏现象。然后从另一端引入试验介质，重复上述试验。

