

萨克斯离心抛光机,乐器离心抛光机,电子配件离心抛光机

产品名称	萨克斯离心抛光机,乐器离心抛光机,电子配件离心抛光机
公司名称	东莞市广盛源抛光材料有限公司
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	广东东莞市长安镇街口358省道490号
联系电话	86-076985330267/85443900 13826987775

产品详情

萨克斯离心抛光机,乐器离心抛光机,电子配件离心抛光机 高速行星抛光机特点：主要结构有：主电机驱动机构、带动转动体转动的皮带轮系统、进行行星传动的圆盘回转体、滚筒、带动滚筒进行自转的链轮系统、控制滚筒自转及卸料的链轮减速器机构和操作控制系统、安全保险系统等组成。
主要工作原理：在转动体的圆周上等距离地装上2或4个六角滚筒，滚筒一方面随转动体转动进行公转，另一方面在链轮系统的作用下，滚筒绕自己的轴心线进行自转（转向相反）。滚筒的行星运动使滚筒内的物质会因离心力的作用始终保持在滚筒内壁的外周一侧,并在表层上产生流动层。在这个流动层内，研磨石和工件产生相对运动，并对工件表面进行细微切削、挤压、从而使工件表面得到光整。

高速行星抛光机特点：

- 1.利用行星转动和离心运动原理，使零件和抛光磨料在公转和自转过程中互相研磨抛光
- 2.适用批量中小型零件，特别适用有异型腔孔及热处理后的工件，提高工效10~20倍
- 3.六角桶内衬橡胶或聚氨酯（PU），同步带传动，运转平稳，噪音小；
- 4.内置2或4只六角桶为水平式安装，可更换聚氨酯内桶,滚桶组可更换，不影响主机工作时间 注意事项：
 1. 每只滚筒中工作物的体积（工件、研磨石、水等）最大不超过滚筒容积的45%~55%
 2. 工件与研磨石的比一般为1:1~1:5，精细研磨时为1:10，具体的工件应经试验后确定。
 3. 一次的标准工作时间原则上为1小时左右，如认为有必要继续工作时，应根据滚筒内衬胶层耐热界限温度不超过80℃，隔1小时左右更换水及研磨剂后再继续进行作业。
 4. 2或4个滚筒的装入量应该均等，因装入量超过界限或装入重量不均等，会出现不平衡和危险，应绝对避免。
 5. 装入工件时，滚筒盖以及滚筒边缘之间夹有杂物时，因密封性不好，在运转中会产生飞溅，故注意冲洗干净

竭诚欢迎社会各界广大顾客朋友来电咨询到公司参观指导，诚招代理商加盟代理！公司主页

www.dggsy.com 联系电话：0769-85443900/85330267 /85357878 传真：0769-85420866 姚小姐：13926815502

QQ：2458698924 地址：广东 东莞市长安镇新安工业区尚兴路4号