

# 空压机配件的维修与检测|空压机组件的安装

产品名称	空压机配件的维修与检测 空压机组件的安装
公司名称	郑州红五环机械设备有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	河南省郑州市丰乐路丰乐五金电城17号楼1号
联系电话	0371-67649552 13017692164

## 产品详情

空压机配件的维修与检测|空压机组件的安装 郑州红五环机械设备有限公司是浙江宁波鄞州甬盾风动工具制造有限公司河南代理商；浙江红五环机械制造有限公司郑州总经销；江苏仪征双环活塞环（空压机）河南代理商。浙江衢州煤矿机械总厂有限公司郑州代理商。风镐，捣固机，气铲，气动角磨机,气动铆钉机,风动砂轮机,MA型风镐,MA气动煤钻机；红五环各系列螺杆机，新世纪系列活塞机，潜孔钻，钻车；衢州产各系列空压机，凿岩机及配件的批发和零售。单体（内注式）液压支柱，液压平台的销售。空压机在买回去之后，在使用的过程中，保养是一件很重要的事情，尤其是活塞式的空压机，活塞式空压机零配件比较多，易损坏，所以在使用的过程中一定要经常的检查，可以保障空压机的使用寿命。那么在检查时，应该先从哪方面着手呢？下面为您讲解空压机活塞拉杆组和填料组检查流程空压机。

### 一、空压机活塞拉杆组检查

活塞拉杆组件包括活塞、活塞环、拉杆等，是空压机的关键部件，在检修过程中一定要认真细致。活塞组的检查，首先要松开连接在十字头上的拉杆锁紧螺母，打开空压机气缸盖，将活塞组件从气缸中抽出，取出活塞环，清洗气缸、活塞、活塞环:检查气缸内有无拉伤、毛刺等；测量气缸与活塞的配合间隙，测量活塞环端间隙及开口间隙，检查活塞拉杆上有没有拉伤、磨损等。安装时要按顺序进行组装，并按规定力矩拧紧各连接件。二、空压机填料组的检查

填料组是安装在拉杆上的密封组件，根据它的用途可分为气封组件和油封组件。气封组件是用来密封活塞拉杆的，以防止有高压气体漏出口气封组件安装在气封盒内，在拆卸时，可松开固定气封盒的螺栓，将气封盒整体取出，并把整组气封浸泡在清洗油中，然后对各部件进行清洗。检查气环是否有断裂、毛刺、拉伤等，在检查软金属环时，应格外小心，以免损坏该环。在安装各环时，要认真细致，不要汤装或多装密封环，同时，要注意检查密封环上的弹簧是否有断裂、松弛等现象，检查密封盒上的水道是否通畅，密封胶圈有无老化、破损等。最后按编号依次将密封环组件安装在机体上。空压机油封组件是由刮油环和密封环组成，被安装在油封盒内，并通过螺栓固定在机体上，在检查油封组件时，要注意各环上的弹簧是否有断裂，检查环口是否有毛刺和拉伤，同时安装时要注意油封盒下端的放油口要朝向下。活塞式空压机的零配件是最容易损坏的地方，当然还有很多的地方是我们所没有讲到的，那么在使用过程中一定要注意多检查。郑州红五环机械设备有限公司向您讲解，转载请说明出处。本着“诚信高效”的服务原则，全心全意地为客户提供优质的产品和满意服务 郑州丰乐路五金机电城17号楼一号。