

40cr圆钢用途

产品名称	40cr圆钢用途
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	8.80/件
规格参数	品牌:40cr 产地:湘钢 数量:多
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

产品详情

40Cr是我国GB的标准钢号，40Cr钢是机械制造业使用最广泛的钢之一。调质处理后具有良好的综合力学性能，良好的低温冲击韧性和低的缺口敏感性。钢的淬透性良好，水淬时可淬透到 2

8~60mm,油淬时可淬透到 1

5~40mm。这种钢除调质处理外还适于氰化和高频淬火处理。切削性能

较好，当硬度为174~229HB时，相对切削加工性为60%。该钢适于制作中型塑料模具

，轴类配件。40cr圆钢佳成金属批发40cr光圆棒 40Cr小圆棒

合结钢用作机械零件和各种工程构件并含有一种或数种一定量的合金元素的钢。可分为普通合金结构钢和特殊用途合金结构钢。前者包括低合金高强度钢、低温用钢、超高强度钢、渗碳钢、调质钢和非调质钢；后者包括弹簧钢、滚珠轴承钢、易切削钢、冷冲压钢等。

要求具有较高的屈服强度、抗拉强度和疲劳强度，还有足够的塑性和韧性。40Cr光亮小圆棒规格:8.3 9.3 10.3 11.3 12.3 13.3 14.3 15.3 16.3 17.3 18.3 19.3.....等40Cr简介40Cr是我国GB的标准钢号,40Cr钢是机械制造业使用*广泛的钢之一。调质处理后具有良好的综合力学性能,良好的低温冲击韧性和低的缺口性。钢的淬透性良好,水淬时可淬透到 28~60mm,油淬时可淬透到 15~40mm。这种钢除调质处理外还适于***和高温淬火处理。切削性能较好,当硬度为174~229HB时,相对切削加工性为60%。该钢适于制作中型塑料模具。化学成分C:0.37~0.44Si:0.17~0.37Mn:0.50~0.80Cr:0.80~1.10Ni: 0.30P: 0.030S: 0.030Cu: 0.30Mo: 0.1040Cr力学性能试样毛坯尺寸(mm):25热处理:次淬火加热温度():850;冷却剂:油次淬火加热温度():-回火加热温度():520;抗拉强度(b/MPa): 980屈服点(s/MPa): 785断后伸长率(5/%) : 9断面收缩率(/%) : 45冲击吸收功(Aku2/J): 47布氏硬度(100/3000HBS)(退火或高温回火状态): 207特性中碳调质钢,冷锻模具钢。该钢价格适中,加工容易,经适当的热处理以后可获得一定的韧性、塑性和耐磨性。正火可促进组织球化,改进硬度小于160HBS毛坯的切削性能。在温度550~570 进行回火,该钢具有*佳的综合力学性能。该钢的淬透性高于45钢,适合于高频淬火,火焰淬火等表面硬化处理等。40Cr用途这种钢经调质后用于制造承受中等负荷及中等速度工作的机械零件,如汽车的转向节、后半轴以及机床上的齿轮、轴、蜗杆、花键轴、套等;经淬火及中温回火后用于制造承受高负荷、冲击及中等速度工作的零件,如齿轮、主轴、油泵转子、滑块、套环等;经淬火及低温回火后用于制造承受重负荷、低冲击及具有耐磨性、截面上实体厚度在25mm以下的零件,如蜗杆、主轴、轴、套环等;经调质并高频表面淬火后用于制造具有高的表面硬度及耐磨性而无很大冲击的零件,如齿轮、套筒、轴、主轴、曲轴、心轴、销子、连杆、螺钉、螺帽、进气阀

等。此外,这种钢又适于制造进行碳氮共渗处理的各种传动零件,如直径较大和低温韧性好的齿轮和轴。【供货状态及硬度】退火态,硬度 207HBS。淬火工艺40Cr淬火850 ,油冷;回火520 ,水冷、油冷。40Cr表面淬火硬度为52-60HRC,火焰淬火能达到48-55HRC。40Cr氮化处理40Cr属于可氮化钢,其所含元素有利于氮化。40Cr经氮化处理后可获得较高的表面硬度,40Cr调质后氮化处理硬度*高能达到72~78HRA,心部硬度达到43~55HRC。氮化工件工艺路线:锻造-退火-粗加工-调质-精加工-除应力-粗磨-氮化-精磨或研磨。由于氮化层薄,并且较脆,因此要求有较高强度的心部组织,所以要先进行调质热处理,获得回火索氏体,提高心部机械性能和氮化层质量。40Cr焊接40Cr焊接前注意预热,以防止因基体散热,造成焊缝内部激冷淬裂。焊接后调质前*好加一遍正火。