

# 紧固件板夹紧力测试 紧固件剪切力检测

产品名称	紧固件板夹紧力测试 紧固件剪切力检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

### 紧固件板夹紧力测试 紧固件剪切力检测

紧固件是机械连接中不可或缺的一种元件，其负责将两个或多个零件牢固地连接在一起。在机械设备的运行过程中，紧固件承受着巨大的力和压力，因此其性能的可靠性至关重要。在设计和选择紧固件时，需要进行各种试验来评估其性能和耐久性。

将介绍一种常见的紧固件试验方法——抗剪接头疲劳试验，以及抗剪接头疲劳试验的测试范围、试样的制备和测试流程。

#### 一、测试范围

##### 1、主题内容与适用范围

本标准规定了在恒幅载荷作用下对紧固件抗剪接头作室温疲劳试验的方法。

本标准适用于所有紧固件的抗剪接头。

## 2、测试相关标准

GBn 167可热处理强化的铝合金板

GB 3621钛及钛合金板材

GB 228金属拉伸试验方法

HG2-789锌黄环氧酯底漆

JJG 139拉力、压力和wanneng材料试验机检定规程

## 三、试样的制备

## 1、试样材料

除非另有规定，试样应由符合GB 3880规定的LY12—CZ铝合金板制造，或由符合GB 3621规定的TC4钛合金板制造。

为了估算试验载荷，需要测定试样的机械性能。将所用板材，每种制备三件拉伸试样，该试样应与接头试样的轧制方向相同。根据GB 228测定板材的拉伸强度、屈服强度和延伸率。

## 2、试样的形式

所用试样采用三种形式，分别如图3~图5所示。

试样工作部分的主要尺寸是根据紧固件的公称直径 $d$ 按比例确定的，参见各型试样图。试样在工作区段内不应有擦伤、凹坑等缺陷。试样板厚 $T=0.75d$ 。试样号不得打在工作区段内。

试样工作部分以外的形状，应与夹具的型式相配，形状和尺寸不限。如果采用销孔加载的型式，销孔位置的偏差不应使载荷偏离试样中心线的距离超过 $0.13mm$ 。