

西门子高速主轴维修-福州

产品名称	西门子高速主轴维修-福州
公司名称	上海市渠利自动化科技有限公司
价格	800.00/台
规格参数	品牌:西门子 伺服:电机 产地:德国
公司地址	上海市松江区新界路1号10号楼B210
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

上海渠利自动化科技有限公司：西门子数控系统伺服电机维修是一门复杂的技术服务行业。近几年，伺服电机使用越来越广泛，大陆市场的使用量随之激增，主轴电机维修这种技术服务需求也越来越迫切。由于国内使用的伺服电机大都是进口产品，技术含量很高，国外的伺服电机生产商为了垄断维修服务市场，采取了非标准的编码器或是非标准的安装方式，使主轴电机维修变得比较困难，形成了伺服电机维修是一门杰出的技术本领。专业维修各种品牌伺服电机 维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等

维修方法 检查并纠正； 测量电源电压，设法消除不平衡；

消除绕组故障。四、电动机运行时响声不正常有异响 1、故障原因 轴承磨损或油内有砂粒等异物；转子铁芯松动； 轴承缺油； 电源电压过高或不平衡。 2、维修方法 更换轴承或清洗轴承；检修转子铁芯； 加油；

检查并调整电源电压五、电动机起动困难，额定负载时，电动机转速低于额定转速较多 1、故障原因 电源电压过低； 面接法电机误接； 转子开焊或断裂； 转子局部线圈错接、接反；修复电机绕组时增加匝数过多； 电机过载。 测量电源电压，设法改善； 纠正接法；检查开焊和断点并修复； 查出误接处予以改正； 恢复正确匝数；

减载。六、通电后电动机不能转动，但无异响，也无异味和冒烟？ 1、故障原因 电源未通（至少两相未通）； 熔丝熔断（至少两相熔断）； 过流继电器调得过小；控制设备接线错误。 2、维修方法 检查电源回路开关，熔丝、接线盒处是否有断点，修复；检查熔丝型号、熔断原因，换新熔丝； 调节继电器整定值与电动机配合；

改正接线。七、运行中电动机振动较大 1、故障原因 由于磨损轴承间隙过大； 气隙不均匀；转子不平衡； 转轴弯曲； 联轴器（皮带轮）同轴度过低。 2、维修方法 检修轴承，必要时更换； 调整气隙，使之均匀； 校正转子动平衡； 校直转轴；

重新校正，使之符合规定。八、通电后电机不转有嗡嗡声 1、故障原因

转子绕组有断路（一相断线）或电源一相失电； 绕组引出线始末端接错或绕组内部接反；

电源回路接点松动，接触电阻大； 电动机负载过大或转子卡住； 电源电压过低；

小型电动机装配太紧或轴承内油脂过硬； 2、维修方法 查明断点予以修复；

检查绕组极性；判断绕组末端是否正确；

紧固松动的接线螺丝，用万用表判断各接头是否假接，予以修复； 减载或查出并消除机械故障；

检查是否把规定的面接法误接；是否由于电源导线过细使压降过大，予以纠正；

重新装配使之灵活；更换合格油脂； 修复轴承。九、轴承过热？ 1、故障原因 滑脂过多或过少；

油质不好含有杂质； 轴承与轴颈或端盖配合不当（过松或过紧）； 轴承内孔偏心，与轴相擦；

电动机端盖或轴承盖未装平； 电动机与负载间联轴器未校正，或皮带过紧；

轴承间隙过大或过小； 电动机轴弯曲。 2、维修方法 按规定加润滑脂（容积的1/3-2/3）；

更换清洁的润滑滑脂； 过松可用粘结剂修复，过紧应车，磨轴颈或端盖内孔，使之适合；

修理轴承盖，消除擦点；更多精彩内容请关注微信号技成培训 重新装配；

重新校正，调整皮带张力； 更换新轴承； 校正电机轴或更换转子。十、电机过热甚至冒烟？

1、故障原因 电源电压过高； 电源电压过低，电动机又带额定负载运行，电流过大使绕组发热；

修理拆除绕组时，采用热拆法不当，烧伤铁芯； 电动机过载或频繁起动；

电动机缺相，两相运行； 重绕后定于绕组浸漆不充分；

环境温度高电动机表面污垢多，或通风道堵塞。 2、维修方法 提高电源电压或换粗供电导线；

检修铁芯，排除故障； 减载；按规定次数控制起动； 恢复三相运行；

采用二次浸漆及真空浸漆工艺； 清洗电动机，改善环境温度，采用降温措施。 PCB的设计质量不仅直接影响到电子产品的可靠性，还关系到产品的稳定性，甚至是设计成败的关键。在进行PCB设计时，除了要为电路中的元器件提供正确无误的电气连接外，还应充分考虑印制板的抗干扰性。基于电磁兼容性原则，抗干扰设计应包括三个方面：一是噪声源，二是切断噪声传递途径，三是降低受扰设备的噪声敏感度。印制板的噪声应从设计阶段开始，贯穿于电路原理图设计、印制板图设绘、元器件选用、印制板安装引线等一系列环节中。 西门子高速主轴维修-福州