

# 燕山石化聚丙烯PPH2801耐低温液体壶料

产品名称	燕山石化聚丙烯PPH2801耐低温液体壶料
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	8500.00/吨
规格参数	产品:燕山石化PPH2801 数量:500 牌号:PPH2801
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

## 产品详情

### 燕山石化聚丙烯PPH2801耐低温液体壶料

常温下不溶于任何有机溶剂，耐酸、碱及各种盐类的腐蚀；该膜对水蒸气和空气的渗透性低，吸水率低；耐老化性差，耐环境应力开裂性能不如低密度聚乙烯。特别是热氧化会降低其性能。因此，应在树脂中添加抗氧化剂和紫外线吸收剂来改善这一缺陷。高密度聚乙烯薄膜在应力作用下的热变形温度较低，应注意其应用。

HDPE是一种由乙烯共聚生成的热塑性聚烯烃。虽然HDPE在1956年就已推出，但这种塑料还没达到成熟水平。这种通用材料还在不断开发其新的用途和市场。高密度聚乙烯通常使用Ziegler-Natta聚合法制造，其特点是分子链上没有支链，因此分子链排布规整，具有较高的密度。该过程在管式或釜式低压反应器中以乙烯为原料，用氧或有机过氧化物为引发剂引发聚合反应。

高密度聚乙烯(HDPE)为白色粉末或颗粒状产品。无毒，无味，结晶度为80%~90%，软化点为125~135℃，使用温度可达100℃；硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐磨性、电绝缘性、韧性及耐寒性较好；化学稳定性好，在室温条件下，不溶于任何有机溶剂，耐酸、碱和各种盐类的腐蚀；薄膜对水蒸气和空气的渗透性小，吸水性低；耐老化性能差。

采用吹塑成型可成型各种中空容器、超薄型薄膜等。采用挤出成型可成型管材、拉伸条带、捆扎带、单丝、电线和电缆护套等。另外，还可成型建筑用装饰板、百叶窗、合成木材、合成纸、合成膜和成型钙塑制品等。

介电性能，耐环境应力开裂性亦较好。熔化温度120~160℃。对于分子较大的材料，建议熔化温度范围在200~250℃之间。结晶度为80%~90%，软化点为125~135℃，使用温度可达100℃；硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；

高密度聚乙烯树脂可采用注射、挤出、吹塑和旋转成型等方法成型塑料制品。采用注射成型可成型出各

种类型的容器、工业配件、医用品、玩具、壳体、瓶塞和护罩等制品。

高密度聚乙烯树脂可采用注射、挤出、吹塑和旋转成型等方法成型塑料制品。采用注射成型可成型出各种类型的容器、工业配件、医用品、玩具、壳体、瓶塞和护罩等制品。采用吹塑成型可成型各种中空容器、超薄型薄膜等。采用挤出成型可成型管材、拉伸条带、捆扎带、单丝、电线和电缆护套等。

HDPE是塑胶原料库回收市场增长快的一部分。这主要因为其易再加工，有小限度的降解特性和其在包装用途的大量应用。主要的回收利用是将25%的回收材料，例如后消费回收物（PCR），与纯HDPE经再加工后用于制造不与食物接触的瓶子。

耐环境开裂性不如低密度聚乙烯，特别是热氧化作用会使其性能下降，所以，树脂需加入抗氧化剂和紫外线吸收剂等来提高改善这方面的不足。高密度聚乙烯薄膜在受力情况下的热变形温度较低，这一点应用时要注意。

高密度聚乙烯(HDPE)是一种白色粉末或颗粒状产品。无毒无味，结晶度80%~90%，软化点125~135℃，使用温度100℃；硬度、抗拉强度和蠕变均优于低密度聚乙烯。具有良好的耐磨性、电绝缘性、韧性和耐寒性；化学稳定性好，

高密度聚乙烯(HDPE)外观为白色，具有许多优点。广泛应用于塑料制品、包装、电子电器、日用百货、汽车等领域。具体表现在以下几个方面：

按生产工艺的不同，可分为注塑制品、吹塑制品、挤出制品、滚塑制品等。一般来说，常见的注塑产品有食品容器、塑料盒、垃圾桶、塑料花、瓶盖等，而汽油盒、食品包装袋、肥料内衬膜、容器、塑料瓶等都是很常见的吹塑产品。1. 增强的硬密度聚乙烯：

传统上，用于应该持续很长时间（至少8到10年）的应用程序。它具有极高的平整度和一致性，与原始HDPE材料相比厚25%。

在21世纪的时候出现了一场革命性的进步，就是咱们刚刚说的以塑代钢。

塑料不断地替代钢材，一开始因为生产工艺的落后，塑料只被看作是钢材的替代品。但是随着塑料管道性能变得越来越优越，塑料早就不是钢材的替代品了，塑料和钢材分属于两个不同的领域。甚至于在很多方面，聚乙烯管道要远远的优越于钢材，特别是咱们说的HDPE这种热塑性聚烯烃。

从1956年推出的HDPE发展到现在，市场依旧就在不断地扩大，也被越来越多的用于各种用途，在高密度聚乙烯方面，我国有三大生产商。中石油、中石化大家都不陌生吧，没错，它们就是生产高密度聚乙烯的企业，除此之外，还有中海油。

HDPE有数不清的应用，范围从可重复使用的薄壁饮料杯到5 - gal罐，消费国内生产的HDPE的1/5。注塑品级一般熔体指数5~10，有具有韧性较低流动性品级和具有可加工性的较高流动性品级。用途包括日用品和食品薄壁包装物；有韧性、耐用的食品和涂料罐；高抗环境应力开裂应用，如小型发动机燃料箱和90 - gal垃圾罐。一般的HDPE熔点为142℃，分解温度为300℃；注塑温度的可调区间较大。注塑时，一般使用温度为180~230℃；因是烯烃类塑料，它不吸水，生产时，不需烘干，但为了产品质量，可用60℃温度烘干1hr，以排出浮水；聚乙烯的熔体粘度大，流长比小，薄壁制品可能缺胶，因此，浇口和流道相对较大；制品易带静电，表面易吸埃。收缩率为16‰，溢边值为0.05mm。此工艺可以生产产品密度范围为0.942~0.965 g/cm<sup>3</sup>，熔融指数范围为0.2~80，共聚单体为丙烯和1-丁烯，生产传统HDPE和双峰HDPE

，高密度管材性能优异，适合制作受压管材，达到PE100+。淤浆法釜式反应器连续聚合工艺的特点是：操作压力和操作温度低；双釜反应器可通过采用并联及串联不同的形式生产单峰及双峰产品；工艺操作弹性高，产品牌号转换快，对原料纯度要求不高；PE有许多挤塑用途，如电线、电缆、软管、管材和型材。管材应用范围从用于天然气小截面黄管用于工业和城市管道的厚壁黑管。大直径中空壁管用作混凝土制成的雨水排水管和它下水道的替代物增长迅速。抗氧剂的加入可防止聚合物在加工过程中降解，并防止制成品在使用中氧化。抗静电添加剂用于许多包装品级以减少瓶子或包装物对灰尘和污物的粘附。特定的用途需要特殊的添加剂配方，例如与电线、电缆用途相关的铜抑制剂。优良的耐气候性和抗紫外线（或日光）可通过添加抗UV添加剂。没有添加抗紫外线或炭黑的PE，建议不要持续在户外使用。高等级的炭黑颜料提供了优良的抗UV性并可经常在户外应用，如电线、电缆、槽池衬层或管子。注射-吹塑通常用于制造更小的容器（小于16oz），用于包装药品、洗发液和化妆品。这种加工过程的一个优点是生产瓶子自动去边角，不需象一般吹塑加工那样的后期修整步骤。尽管有某些窄MWD品级用于改进表面光洁度，一般使用中宽到宽MWD品级。采用这种加工法的材料一般被粉碎成粉末料，使其在热循环中熔融并流动。滚塑使用两类PE：通用和可交联类。通用级MDPE/HDPE通常的密度范围从0.935到0.945g/CC，具有窄MWD，使产品具有高冲击性和小的翘曲，其熔体指数范围一般为3—8。更高MI品级通常不适用，因为它们不具备滚塑制品希望的冲击性和抗环境应力开裂性。

HDPE塑料薄膜级一般用于规定优异的拉申性与其的防渗漏的地区。