

燕山石化聚丙烯YJ-110可交联聚乙烯绝缘

产品名称	燕山石化聚丙烯YJ-110可交联聚乙烯绝缘
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	7800.00/吨
规格参数	产品:燕山石化YJ-110 数量:400 牌号:YJ-110
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

产品详情

燕山石化聚丙烯YJ-110可交联聚乙烯绝缘

PH-HD的特性主要由密度和分子量分布所控制。适用于注塑模的PE-HD分子量分布很窄。对于密度为0.91~0.925g/cm³，我们称之为类型PE-HD；对于密度为0.926~0.94g/cm³，称之为第二类型PE-HD；对于密度为0.94~0.965g/cm³，称之为第三类型PE-HD。

该材料的流动特性很好，MFR为0.1到28之间。分子量越高，PH-LD的流动特性越差，但是有更好的抗冲击强度。PE-LD是半结晶材料，成型后收缩率较高，在1.5%到4%之间。

PE-HD很容易发生环境应力开裂现象。可以通过使用很低流动特性的材料以减小内部应力，从而减轻开裂现象。PE-HD当温度高于60C时很容易在烃类溶剂中溶解，但其抗溶解性比PE-LD还要好一些。

注塑工艺条件

干燥：如果存储恰当则无须干燥。

其它下水道管线的替代物增长迅速。

板材和热成型：许多大型野餐型冷藏箱的热成型衬里是由PE制成的，具有韧性、重量轻和耐用性。其它片材和热成型产品包括挡泥板、槽罐衬里、盘盆防护罩、运输箱和罐。一种大量的增长迅速的片材应用是地膜或池底衬里，这是基于MDPE具有韧性、耐化学性和不渗透性。

贮存时应远离火源，隔热，仓库内应保持干燥、整洁，严禁混入任何杂质，严禁日晒、雨淋。运输应贮放在清洁、干燥有顶棚的车厢或船舱内，不得有铁钉等尖锐物。严禁与易燃的芳香烃、卤代烃等有机溶剂混运。例如，农夫山泉的四升装的矿泉水的大桶，就是此材料。反应热的撤除主要通过循环物流的冷却，生产产品MI范围为0.01~150，密度范围为0.915~0.970 g/cm³。气相流化床聚合反应工艺的特点是：操作压力低，温度低；可生产全密度聚乙烯；催化剂体系包括钛系、铬系；茂金属催化剂；对原料纯度要求高，所有原料均要精制；不需用溶剂，能耗低，维修和运行费用低。生产工艺是：干燥的单体与氢气一道加到反应器系统中，原料加进一个大循环蒸汽回路，并通过气体分配由进入大型流化床反应器的底部，根据设计反应器原料有69.57%乙烯（乙烯含量为99.9%，0.1%为乙烷）、10.43%氢、7.56%乙烷和12.44%氮。这一原料气组成生产出来额产品具有8g/10min的熔体指数和0.964g/cm³的密度。高密度聚乙烯（HDPE），为白色粉末或颗粒状产品。无毒，无味，结晶度为80%~90%，软化点为125~135℃，使用温度可达100℃；硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐磨性、电绝缘性、韧性及耐寒性较好；耐老化性能差，耐环境应力开裂性不如低密度聚乙烯，特别是热氧化作用会使其性能下降，所以树脂中须加入抗氧剂和紫外线吸收剂等来改善这方面的不足。高密度聚乙烯薄膜在受力情况下热变形温度较低，应用时要注意。

高密度聚乙烯（HDPE）的性能特征

高密度聚乙烯树脂（HDPE）与低密度聚乙烯树脂（LDPE）比较：密度高、结晶度高，同时还有较高的耐温性、耐油性和有较高的强度。但由于熔体的粘度较高，给其成型加工增加了一定的难度。高密度聚乙烯树脂的性能如下：

- a、高密度聚乙烯树脂为乳白色。不透明蜡状颗粒（也有粉末状），无毒，无味，比低密度聚乙烯略重些。
- b、高密度聚乙烯树脂支链极少，结晶度高（75% - 90%），其制品的透明度不如低密度聚乙烯制品透明度高。
- c、高密度聚乙烯树脂的刚度、拉伸强度、力学强度和耐热性都好于低密度聚乙烯。其制品可在不高于80℃温度条件下长期应用。
- d、高密度聚乙烯制品的电绝缘性、韧性和耐寒性也较好，但不如低密度聚乙烯。
- e、吸水性极低（不大于0.03%），化学稳定性好。
- f、选择应用高密度聚乙烯树脂，应注意其密度对性能的影响：如果密度提高，则其拉伸强度、韧性、软化温度和耐化学性能也随之提高，但其低温冲击强度、伸长率和渗透性会随之下落。如果是其相对分子质量提高，但其熔体粘度也会随之提高，这对其成型加工会带来一定的难度。

HDPE是一种由乙烯共聚生成的热塑性聚烯烃。虽然HDPE在1956年就已推出，但这种塑料还没达到成熟水平。这种通用材料还在不断开发其新的用途和市场。高密度聚乙烯通常使用Ziegler-Natta聚合法制造，其特点是分子链上没有支链，因此分子链排布规整，具有较高的密度。该过程在管式或釜式低压反应器

中以乙烯为原料，用氧或有机过氧化物为引发剂引发聚合反应。

高密度聚乙烯(HDPE)为白色粉末或颗粒状产品。无毒，无味，结晶度为80%~90%，软化点为125~135℃，使用温度可达100℃；硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐磨性、电绝缘性、韧性及耐寒性较好；化学稳定性好，在室温条件下，不溶于任何有机溶剂，耐酸、碱和各种盐类的腐蚀；薄膜对水蒸气和空气的渗透性小，吸水性低；耐老化性能差，耐环境应力开裂性不如低密度聚乙烯，特别是热氧化作用会使其性能下降，所以树脂中须加入抗氧剂和紫外线吸收剂等来改善这方面的不足。

高密度聚乙烯树脂可采用注射、挤出、吹塑和旋转成型等方法成型塑料制品。采用注射成型可成型出各种类型的容器、工业配件、医用品、玩具、壳体、瓶塞和护罩等制品。采用吹塑成型可成型各种中空容器、超薄型薄膜等。采用挤出成型可成型管材、拉伸条带、捆扎带、单丝、电线和电缆护套等。

HDPE是塑胶原料库回收市场增长快的一部分。这主要因为其易再加工，有小限度的降解特性和其在包装用途的大量应用。主要的回收利用是将25%的回收材料，例如后消费回收物(PCR)，与纯HDPE经再加工后用于制造不与食物接触的瓶子。

高密度聚乙烯(HDPE)为白色粉末或颗粒状产品。无毒，无味，结晶度为80%~90%，软化点为125~135℃，使用温度可达100℃；硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐磨性、电绝缘性、韧性及耐寒性较好。

化学稳定性好，在室温条件下，不溶于任何有机溶剂，耐酸、碱和各种盐类的腐蚀；薄膜对水蒸气和空气的渗透性小，吸水性低；耐老化性能差，耐环境应力开裂性不如低密度聚乙烯，特别是热氧化作用会使其性能下降，所以树脂中须加入抗氧剂和紫外线吸收剂等来改善这方面的不足。

高密度聚乙烯通常使用Ziegler-Natta聚合法制造，其特点是分子链上没有支链，因此分子链排布规整，具有较高的密度。该过程在管式或釜式低压反应器中以乙烯为原料，用氧或有机过氧化物为引发剂引发聚合反应。高密度聚乙烯属环保材质，加热达到熔点，即可回收再利用。须知塑胶原料可大分为两大类：“热塑性塑胶”及“热固性塑胶”，“热固性塑胶”是加热到一定温度后变成固化状态，即使继续加热也无法改变其状态，因此，有环保问题的产品是“热固性塑胶”的产品(如轮胎)，并非是“热塑性塑胶”的产品，所以并非所有“塑胶”皆不环保。HDPE是一种结晶度高、非极性的热塑性树脂，又名高密度聚乙烯材料，原态HDPE的外表呈乳白色，在微薄截面呈一定程度的半透明状，该聚合物不吸湿并具有好的防水蒸汽性，可用于包装用途。

HDPE适用于制作管材、中空瓶、注射制品、重包装膜、编织袋、撕裂膜、大包带、周转箱及丝类等。