

丹江口制砂废水处理阿坝州废水处理工期短

产品名称	丹江口制砂废水处理阿坝州废水处理工期短
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	66000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

3、多效蒸发工艺运行和处理效果

多效蒸发装置自投入运行以来,实际进水量60~100m³/h,产盐1~2t/h,较比设计值偏低。其进水COD、碱度比设计值都偏高,是本装置运行控制的关键所在;含盐量高达20000~30000mg/L,钙离子在150~250mg/L左右,镁离子在30~90mg/L左右,也都高于设计值。而出水pH合格,出水COD、含盐量、TOC等指标因进水水质指标及其他工况因素影响均超出设计值。通过严控来水水质指标,优化运行方式、三效倒料、排放系统母液等措施,改善了运行工况,降低了进水出水水质指标,摸索出了新的运行方式,积累了相关技术经验,使蒸发装置运行满足了公司水平衡相关水质要求。具体进水水质指标、出水水质指标、盐泥相关指标见表1、表2、表3。

取适量南昌市某污水处理厂二沉池回流污泥于培养瓶中,分别加入自制营养液后,放入恒温摇床中,以上述恒定条件培养活性微生物。将培养活性微生物分别接种于双室微生物电解池的阴阳极室,在阴阳极外加电压(0.4V左右),并向阴极室内加入一定量的模拟有机废水,由于难降解有机污染物对微生物往往具有一定毒害性,因此在筛选的过程中,需采用污染物梯度投加的方式,初始硝基苯浓度值控制为1mg/L,待微生物逐渐适应初始浓度后再将硝基苯浓度逐步提升至20mg/L,当耦合系统对硝基苯的去除率达到60%左右后,表明微生物电化学系统启动成功。开始对自制模拟有机废水进行降解,定时取样,记录反应时间,所取水样经定性滤纸过滤,再通过离心高速分离后,取其上层清液测定硝基苯浓度,计算硝基苯去除率。采用上述相同操作步骤,讨论不同外加电压,阴极室初始pH和硝基苯初始浓度对硝基苯去除效率的影响。

2、结果与讨论

2.1 外加电压的影响

硝基苯初始浓度为20mg/L,阴极室初始溶液pH值为5.0,改变外加电压大小,研究外加电压强度对硝基苯降解的影响,结果见图2所示。当外加电压值从0.2V增加到0.4V时,其硝基苯终去除率从71.7%增加到84.8%,继续增大外加电压至0.6V时,耦合系统对硝基苯终去除率可达91.7%。其结果表明外加电压在0.2~0.6V范围内,外加电压大小与硝基苯去除率有明显的正相关。原因可能是在此电压范围下,电压增大可得阴极处于更加低的电位,提高了电活性微生物的传递电子效率,单位时间内通过外电路传输的电子更多

，同时微生物与电极有机结合，减小了体系电子传递阻力，降低了阴极与微生物在传质阻力上能量的消耗，使其还原反应更容易进行。因此，保持较大的外加电压大小，能确保耦合系统对硝基苯的去除能力达到佳。

MBR工段工艺流程。生活污水、低浓度含油污水生化出水脱盐回用工段超滤反洗排水压力进入MBR工段配水井，经配水井将污水均匀分配到两条格栅渠。污水经转鼓格栅去除污水中的颗粒物和漂浮物之后自流进入A/O池，转鼓格栅除污机拦截的颗粒物和漂浮物运出厂外。

A/O池由两个序列组成。A池为前置的反硝化池，A池中的异养型反硝化细菌利用来水中的有机物作为碳源将混合液中的亚硝态氮和硝态氮还原为氮气。O池为推流式曝气池，活性污泥中的微生物在有氧条件下，将污水中的有机物降解成CO₂和H₂O，将污水中的NH₃-N氧化成亚硝态氮和硝态氮。来自MBR膜池中混合液回流至A池进行脱氮。A池补充营养盐，O池补充碱度。A/O池出水自流进入MBR膜分离间。

AO池出水自流进入MBR分配渠后均匀进入MBR膜池进一步去除污水中有机物并将污水固液分离，MBR产水经MBR产水泵进入MBR产水池。MBR产水池出水检测合格后经MBR产水池提升泵进入UF1原水罐。MBR膜池混合液经活性污泥回流泵回流至A/O池。剩余污泥经剩余污泥泵提升至原有污泥处理系统。

2、MBR运行影响因素探讨

2.1 污泥浓度变化

通过现场实际运行数据分析，随着时间的增长，活性污泥粘度逐渐增大，在20d左右达到一个高峰7-10g/l。

2.2 曝气量的影响