燕山石化聚丙烯YJ-10可交联聚乙烯绝缘料

产品名称	燕山石化聚丙烯YJ-10可交联聚乙烯绝缘料
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	7800.00/吨
规格参数	产品:关键词 燕山石化YJ-10 数量:400 牌号:YJ-10
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

产品详情

燕山石化聚丙烯YJ-10可交联聚乙烯绝缘料

Hdpe适用于制作管材、中空瓶、注射制品、重包装膜、编织袋、撕裂膜、大包带、周转箱及丝类等。

Hdpe材料具有以下优点：

1、耐磨性能好、引人注目，展现了节能、环保、经济、高效的优越性；

2、在碱液中不受腐蚀可以在80°C的浓盐酸中的应用，在75%的浓硫酸中性能稳定，它对海水、液体洗剂也很稳定；

3、自润滑性良好，是一种理想的轴承、轴套、滑块、衬里材料；

4、抗冲击性抗冲击性居塑料之首，无论是外力强冲击，还是内部压力波动，都难以使其开裂；

5、抗老化性材料性能稳定，抗老化性好，地面、地下埋设均可，50年不老化；

6、无味、无毒、无臭，本身无腐蚀性，具有生理惰性和生理适应性。好用，Hdpe材质安全、无毒、无味，不会像其他管道一样有异味。同时hdpe材料具有优异的耐热性和耐寒性，其化学稳定性、刚性、韧性和机械强度都很突出。Hdpe吸水率低，绝缘、耐辐射性能优异。

高密度聚乙烯(HDPE)是一种白色粉末或颗粒状产品。无毒无味，结晶度80%～90%，软化点125～135℃，使用温度100℃;硬度、抗拉强度和蠕变均优于低密度聚乙烯。具有良好的耐磨性、电绝缘性、韧性和耐寒性;化学稳定性好，常温下不溶于任何有机溶剂，耐酸、碱及各种盐类的腐蚀;该膜对水蒸气和空气的渗透性低，吸水率低;耐老化性差，耐环境应力开裂性能不如低密度聚乙烯。特别是热氧化会降低其性能。因此，应在树脂中添加抗氧化剂和紫外线吸收剂来改善这一缺陷。高密度聚乙烯薄膜在应力作用下的热变形温度较低，应注意其应用。

它具有良好的耐热性和耐寒性，化学稳定性好，还具有较高的刚性和韧性，机械强度好。介电性能，耐环境应力开裂性亦较好。熔化温度120~160℃。对于分子较大的材料，建议熔化温度范围在200~250℃之间。结晶度为80%～90%，软化点为125～135℃，使用温度可达100℃；硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐环境开裂性不如低密度聚乙烯，特别是热氧化作用会使其性能下降，所以，树脂需加入抗氧剂和紫外线吸收剂等来提高改善这方面的不足。高密度聚乙烯薄膜在受力情况下的热变形温度较低，这一点应用时要注意。

高密度聚乙烯树脂可采用注射、挤出、吹塑和旋转成型等方法成型塑料制品。采用注射成型可成型出各种类型的容器、工业配件、医用品、玩具、壳体、瓶塞和护罩等制品。采用吹塑成型可成型各种中空容器、超薄型薄膜等。采用挤出成型可成型管材、拉伸条带、捆扎带、单丝、电线和电缆护套等。另外，还可成型建筑用装饰板、百叶窗、合成木材、合成纸、合成膜和成型钙塑制品等。

HDPE是一种由乙烯共聚生成的热塑性聚烯烃。虽然HDPE在1956年就已推出，但这种塑料还没达到成熟水平。这种通用材料还在不断开发其新的用途和市场。高密度聚乙烯通常使用Ziegler-Natta聚合法制造，其特点是分子链上没有支链，因此分子链排布规整，具有较高的密度。该过程在管式或釜式低压反应器中以乙烯为原料，用氧或有机过氧化物为引发剂引发聚合反应。

高密度聚乙烯(HDPE)为白色粉末或颗粒状产品．无毒，无味，结晶度为80%～90%，软化点为125～135℃，使用温度可达100℃；硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐磨性、电绝缘性、韧性及耐寒性较好；化学稳定性好，在室温条件下，不溶于任何有机溶剂，耐酸、碱和各种盐类的腐蚀；薄膜对水蒸气和空气的渗透性小，吸水性低；耐老化性能差，耐环境应力开裂性不如低密度聚乙烯，特别是热氧化作用会使其性能下降，所以树脂中须加入抗氧剂和紫外线吸收剂等来改善这方面的不足。

高密度聚乙烯树脂可采用注射、挤出、吹塑和旋转成型等方法成型塑料制品。采用注射成型可成型出各种类型的容器、工业配件、医用品、玩具、壳体、瓶塞和护罩等制品。采用吹塑成型可成型各种中空容器、超薄型薄膜等。采用挤出成型可成型管材、拉伸条带、捆扎带、单丝、电线和电缆护套等。

HDPE是塑胶原料库回收市场增长快的一部分。这主要因为其易再加工，有小限度的降解特性和其在包装用途的大量应用。主要的回收利用是将
25%的回收材料，例如后消费回收物（PCR），与纯HDPE经再加工后用于制造不与食物接触的瓶子。

高密度聚乙烯(HDPE)为白色粉末或颗粒状产品．无毒，无味，结晶度为80%～90%，软化点为125～135℃，使用温度可达100℃；硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐磨性、电绝缘性、韧性及耐寒性较好；化学稳定性好，在室温条件下，不溶于任何有机溶剂，耐酸、碱和各种盐类的腐蚀；薄膜对水

蒸气和空气的渗透性小，吸水性低；耐老化性能差。

高密度聚乙烯(HDPE)外观为白色，具有许多优点。广泛应用于塑料制品、包装、电子电器、日用百货、汽车等领域。具体表现在以下几个方面:

按生产工艺的不同，可分为注塑制品、吹塑制品、挤出制品、滚塑制品等。一般来说，常见的注塑产品有食品容器、塑料盒、垃圾桶、塑料花、瓶盖等，而汽油盒、食品包装袋、肥料内衬膜、容器、塑料瓶等都是很常见的吹塑产品。1. 增强的硬密度聚乙烯：

传统上，用于应该持续很长时间（至少8到10年）的应用程序。它具有极高的平整度和一致性，与原始HDPE材料相比厚25%。

2. 紫外稳定级高密度聚乙烯：

它完全符合它听起来的样子。通常，比原始HDPE轻25%至30%主要用于抵抗紫外线和水暴露。

这些特性和板材形式的可用性使这种HDPE成为制造船用产品，水箱，游乐场，户外橱柜等的。

3. 砧板级高密度聚乙烯：

这种HDPE材料广泛用于制造食品相关产品，主要用于食品存储空间。它符合FDA对直接或间接接触食品和相关物品的所有要求。

它耐热水，清洁化学品对水分没有吸收能力。这些属性使其成为F&B部门的理想选择。