



燥器内冷却。关闭塑料灰分测定马弗炉等坩埚完全冷却后在天平上称重【精度0.1毫克】

第2步称料：取塑料颗粒或者塑料制品10到15克,塑料制品建成小颗粒状放入冷却的坩埚中,盖上盖子。

第3步煅烧：把装有塑料颗粒的坩埚放入塑料灰分测定马弗炉中,炉温设定600度,时间设定180分钟,时间到了后塑料灰分测定马弗炉停止加热,取出坩埚放入玻璃干燥器中冷却至常温。

第4步称重：取出已经冷却的坩埚放在电子天平上称重,记录数据【精度0.1毫克】

第5步二次煅：把称过的坩埚再次放入塑料灰分马弗炉中,温度设定600度,时间设定30分钟,时间到了后取出坩埚，放入玻璃干燥器中冷却至常温。

第6步二次称重：取出冷却后的坩埚放在电子天平上称重,比较两次称重结果相差小于0.5毫克。

第7步计算：我们先把每一步用字母表示,烧过的坩埚“ $M_0$ ”,第二步取塑料颗粒称重“ $M$ ”,第六步二次称重“ $M_1$ ”,计算公式如下: $(M_1 - M_0)$ 乘以100除以 $M$ 塑料灰分结果以百分数表示。

## 应用案例

本案例按照ISO 3451-1:2019方法D的要求，在650℃下进行测试，恒重条件为0.5mg/30min。

测试仪器：灰分分析仪

测试谱图：

测试结果：