

化工气体催化燃烧 车间净化垃圾站废气处理设备治理恶臭气体

产品名称	化工气体催化燃烧 车间净化垃圾站废气处理设备治理恶臭气体
公司名称	广东久蓝环保科技有限公司
价格	100000.00/套
规格参数	处理风量:10000-200000m/h 品牌:广东久蓝 原理:催化燃烧
公司地址	广东省东莞市道滘镇蔡白沿海三路10号(注册地址)
联系电话	13418304528 13418304528

产品详情

催化燃烧设备采用典型的气固催化反应，其本质是活性氧的深度氧化，在催化净化过程中，催化剂的作用是降低活化能，同时催化剂的表面具有吸附作用，使反应物分子在表面富集，提高反应速度，加快反应过程；有机废气在催化剂的作用下在低温着火条件下进行无焰燃烧，并将其氧化分解为CO₂和H₂O，同时释放大量的热能，实现废气中有害物质的去除。催化燃烧设备使用注意事项：1、活性炭的解吸温度需要保持在80~120℃，温度过高或者过低都是会影响催化燃烧设备的正常工作的；2、不可以解决湿冷及高温有机废气，由于活性炭只有开展常温下吸附并且不防潮；3、不可以解决含磷、铬、铅、硫、锑、汞、锡及卤素、氨等分子结构的工业废气，及其高浓的烟尘，不可以解决带有高黏性植物油脂类的汽体。催化燃烧设备的应用范围：1、可用于净化（苯、醇、酮、醛、酯、酚、醚、烷烃等混合有机废气）；2、适用于电线、电缆、漆包线、机械、电机、化工、仪表、汽车、自行车、摩托车、发动机、胶带、塑料、家用电器等行业的有机废气净化；3、可用于各种干燥通道、铁罐印刷和表面喷涂。油墨、机电绝缘处理、皮鞋粘胶烘干线、净化各工序产生的有机废气。催化燃烧设备优点：1、实际操作花费低，在工业废气达到一定浓度值时，净化设备中的加热室不需完成加温，节约了费用；2、不形成二次空气污染物；3、自动操控、使用管理方法便捷；4、因为是无火焰焚烧，因此安全系数好，净化效率高达90%以上，非常适宜解决持续排放的气体；5、对有机废气处理形成的热量做好了再利用，节省耗能；率的热量利用率，热回收效率达95%以上。催化燃烧设备特点：1、采用吸附浓缩+催化氧化组合工艺，整个系统实现了净化、脱附过程闭循环，与回收类有机废气净化装置相比，无须备压缩空气和蒸汽等附加能源，运行过程不产生二次污染，设备投资及运行费用低；2、前端采用干式粉尘过滤装置，净化效率高，确保吸附装置的使用寿命；3、选用成型的蜂窝活性炭作为吸附材料，吸附剂寿命长，吸附系统阻力低，净化效率高；4、用优良贵金属钯、铂浸渍的蜂窝陶瓷作催化剂，催化净化率达97%以上，催化剂寿命长，废气分解温度低，脱附预热时间短，能耗低；5、吸附有机废气的活性炭吸附床，可循环使用催化燃烧后的热气进行脱附再生，脱附后的气体再送入催化燃烧室进行净化处理，当有机废气浓度达到2000PPM以上时，可维持自燃。无需外加能量，运转费用低，节能效果显著；6、采用微机集中控制系统，设备运行、操作过程实现全自动化、运行过程稳定、可靠；7、安全设施完备，在气源与设备间设置安全防火阀、脱附时严格控制进入活性炭床的脱附温度，设有阻火器、感温棒、防爆口、报警器及自动停机等保护措施。我们公司经营宗旨是“质为本、诚为信、创双赢”，我们以企业产品质量为立足之本，诚信经营为发展之

道，愿与广大客户精诚合作、利益共享，同发展、共繁荣！