

变速箱 东上智能装备 装载机ZF采埃孚变速箱

产品名称	变速箱 东上智能装备 装载机ZF采埃孚变速箱
公司名称	山东东上智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东枣庄市中区东外环路中段路西侧
联系电话	18366666792 18366666792

产品详情

变速箱44

一、检测方法：

步：观察仪表盘读数：变矩器油温90 、水温80 、发动机油温90 、变矩器压力1.3MPa、气压0.75MPa、电压表28 ；

第二步：检查油温度是否过低或液压油不够：将整机停放在平整地面，动臂转斗放置是低点，此时检查液压油，油位在正常范围内；

第三步：检测转向系统油压：在液压测压口接上油压表，将油门踩到底，使发动机达到是转速，通过转动方向盘使转向系统压力达到值，测得此时的压力为8MPa，低于转向系统压力规定值(14±0.25MPa)，不正常。

二、故障分析：

维修人员经现场试车，转动方向盘时整机转向十分缓慢，并且整机的左右转向角各只有10°左右，当转向遇到阻力时整机就没有方向了。根据这一故障现象，维修人员首先检查液压油油位是否正常，判断应该是转向系统压力不正确，经现场检查实测转向系统压力只有8MPa很明显达不到规定值(14±0.5MPa)。定做龙工临工厦工山工变速箱总成/龙工50铲车双变总成/河北龙工临工变速箱价格/江苏50装载机双变总成报价/厦工50铲车变速箱价格/柳工855铲车变速箱辽宁报价/定做副厂变速箱总成/柳工50C变速箱现货供应/临工铲车双变总成价格/江苏省临工铲车双变总成报价/龙工变速箱箱体价格/龙工30铲车变速箱箱体现货销售/内蒙古临工953铲车变速箱价格

三、注意事项：

我们在处理任何故障一定要准确无误的判断出故障点，尤其是液压故障比较复杂，直观性差。所有液压故障都会牵扯到流量和压力，所以排除液压故障就必须检测到准确压力值，在压力正常的情况下才能准确的判断出故障点。

可能造成转向沉重的还有以下几个原因，请根据实际情况排查：

- 1、系统内进空气；
- 2、转向泵损坏造成流量不足；
- 3、优先阀阀芯、阀体间隙过大；

变速箱51

该机的传动路线为：发动机—变矩器—变速器(变速泵)—传动轴—驱动桥。其工作原理是：发动机动力经变矩器传递到变速泵，天工PY180平地机杭齿变速箱，变速泵将一定压力的油液通过控制阀送至变速器内前进挡和后退挡离合器，通过不同的接合与分离，实现动力的切断和方向的变化；通过变速器内的机械换挡装置则可实现动力的传递和切断。机器不能行走，应检查变矩器、变速操纵装置和变速器变速泵。经检查，变矩器液压油的正常、无杂质，滤油器未堵塞，可排除变矩器有故障。

再检查变速泵(由于机上没有压力表，只能依靠经验来判断)。在变速阀阀体上有一个油压测量螺塞，旋松此螺塞，启动发动机，油液并没有从测量口处溢出；卸下油压测量螺塞，也没有油液喷出，说明故障可能出在变速泵。于是拆检变速泵，发现其主动齿轮驱动键齿已被打断，造成变速泵不泵油，使前进和后退挡离合器不能工作，因动力无法传递，致使挖掘装载机不能行走。经堆焊、锉削、装复后，在不拧紧油压测量螺塞的情况下启动发动机，发现已有油液溢出，且在逐渐拧松螺塞的过程中油液的溢出量不断增加直至呈喷射状，变速箱，故判断变速泵已恢复正常工作，但试机时却发现机器只能后退不能前进，于是怀疑问题出在控制环节上。检查变速操纵装置，用万用电表检测开关、导线和电磁阀，均正常。是后拆检变速阀，当取下其上电磁阀时，发现变速阀阀杆已弯曲，造成阀芯不能作正常往复运动，装载机ZF采埃孚变速箱，导致前进挡油路打不开。校正阀杆并装复后，试机时挖掘装载机行走已恢复正常。

1.变速箱换挡困难

现象：换挡时，拨动变速箱操纵杆比较费力，甚至根本不能换挡。

原因：汽车行驶中换挡困难，就变速箱本身的可能原因有：(1)同步器损坏失效;(2)换挡连杆、变速叉弯、扭变形;(3)阻尼弹簧弹力过大，或车辆长期不用，导致换挡拨块、换挡连杆、换挡销轴、变速叉、换挡销及支点螺栓等配合表面缺油严重锈蚀等。

判断与排除：首先检查变速叉及换挡连杆，若弯、扭变形，应修复、校正或更换。如果变速叉轴及换挡连杆正常，但移动困难，则可能是阻尼弹簧张力过大或转动部位润滑不良造成，应予排除。如果是同步器损坏失效，应更换同步器。另外离合器不能分离或分离不，也会造成换挡困难。

2.变速箱跳档

现象：汽车在行驶中，变速杆自动跳回空挡位置。此情况一般是在中高速以及负荷突然变化或剧烈振动时出现。

原因：(1)齿轮或齿套磨损成锥形;(2)变速箱第二轴与齿毂花键齿、接合套花键齿槽磨损过甚而松旷;(3)轴承止动弹性卡环或轴端锁紧螺母松动或脱掉，齿轮背面的止推垫圈磨损，

引起轴与齿轮的轴向窜动;(4)换档拨块、换档连杆、换档销轴、变速叉、换档销及支点螺栓等配合表面过度磨损，不能正确控制滑动齿套;(5)变速箱轴承松旷，壳体变形，固定螺栓松动等。

判断与排除：发现某档跳档时，将变速杆推入该档，将发动机熄灭，拆掉变速箱上盖查看齿轮啮合情况。如啮合不好，应检查轴承是否磨损松旷，变速叉是否变形，变速叉换档销与滑动齿套上的环槽配合间隙是否过大，如过大应焊修，若叉变形应校正。

若齿轮啮合良好，平地机WG180变速箱总成，应检查齿轮是否磨损成锥形。若齿轮磨损成锥形，应更换。

3.变速箱乱档

现象：变速杆不能挂入所需要的档位或挂上档后不能退档。

原因：互锁装置各机件磨损严重，失效;

变速箱-东上智能装备-装载机ZF采埃孚变速箱由山东东上智能装备有限公司提供。山东东上智能装备有限公司在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，东上智能装备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：孙经理。