

## 调质S136H圆棒(硬度32-38度)

产品名称	调质S136H圆棒(硬度32-38度)
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	22.00/千克
规格参数	品牌:S136H 产地:大连 数量:多
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

## 产品详情

S136钢材佳成金属批发S136 S136光圆棒现货规格3.3 4.3 5.3 6.3 7.3 8.3 9.3 10.3 11.3 12.3 13.3 14.3 15.3.....

s136材料 s136材料价格 s136材料规格 S136模具钢板-S136圆棒-S136是什么材料

S136价格, S136圆钢是一种优质镜面模具钢材, 佳成金属专业销售S136材料化学成分。 S136模具钢规格-S136模具钢用途-S136模具钢批发-抗腐镜面模具钢-S136模具钢性能-S136模具钢力学性能

高硬度镜面模具钢-S136机械性能-S136材料-S136硬度-S136密度

S136是具有优良的耐蚀性的塑胶模具钢, 具有的生产特性, 而且更有下列优点: 较低的维护费用: S136模具钢经过长期使用后, 模穴表面仍然维持原先的光滑状态。模具在潮湿的环境下操作或储存时, 不需要特别的保护。较低的生产成本: 模具不因冷却水的影响而腐蚀, 由于有一定的冷却循环, 可增加模具寿命。上列的好处, 结合S136的高耐蚀性, 提供了低维护费用和高寿命的模具, 达到\*\*\*的经济效益。同时S136经过电渣重熔(ESR)精炼, 具备纯净而细微的组织, 使模具具有很好的综合机械性能, 高的抛光性能。

S136是具有优良的耐蚀性的塑胶模具钢, 具有的生产特性, 而且更有下列优点:

较低的维护费用:

S136模具钢经过长期使用后, 模穴表面仍然维持原先的光滑状态。模具在潮湿的环境下操作或储存时, 不需要特别的保护。

较低的生产成本:

模具不因冷却水的影响而腐蚀，由于有一定的冷却循环，可增加模具寿命。上列的好处，结合S136的高耐蚀性，提供了低维护费用和高寿命的模具，达到的经济效益。同时S136经过电渣重熔（ESR）精炼，具备纯净而细微的组织，使模具具有很好的综合机械性能，高的抛光性能。

用途:

S136能使用与所有的模具，由于其特殊的性质材料，更加适合特殊环境的应用和需求。

耐腐蚀、耐应变：

对使用有腐蚀性的PVC\*酸盐类（ACETATESO）等注塑原料或模具必须在潮湿的环境下工作及储存时，S136能抵抗水蒸气、弱有机酸、硝酸盐、碳酸盐等的腐蚀作用，经由S136制成的模具，若在潮湿的环境中操作，或在正常状态下使用腐蚀性的塑胶材料，均不会生锈而被污染。若回火至250 而且抛光成镜面状态时，特别能显示优良的耐腐蚀性。

耐磨性：

使用摩擦较大的注塑材料（包含射出成型模）或要求模具有较长的工作时间，如电子零件、舍弃式的餐刀具、器皿等。

高光洁度的表面：

生产光学产品，如照相机、太阳镜、化学仪器、注射器、分析仪器及塑胶制品等。

热处理

退火:

在保护状态下，加热至780 然后在炉中以每小时10 的速度，冷却至650 ，然后再于空气中冷却。

应力消除:

经过粗加工后，必须加热至650 ，均热2小时，缓慢冷却至500 ，然后于空气中冷却。

## 特性

优良的耐腐蚀性

优良的抛旋光性

优良的耐磨性

优良的机械加工性

淬火时具有优良的稳定性

## 特点

1.模具在潮湿的环境下操作或存放时、不需要特别的保护。

2.较低的生产成本

S136模具钢材由于模具冷却水道不受腐蚀的影响（不象普通模具钢），热传导特性、冷却效率在模具生命期中均保持稳定，确保了模具恒久不变的成形时间。STAVAXESR(S-136)被推荐用于所有的模具，由于其特殊的性质，更适合特殊环境的需求。

3.耐腐蚀、锈蚀对使用有腐蚀性的PVC、\*酸盐类等注模原料或必须在潮湿的环境下工作及存放的模具。

4.耐磨性在使用磨耗较大的注模材料（包括热固性射出成型模）或要求模具有较长的工作时间，如电子零件、舍弃式的餐刀具、器皿等。

5.高光滑度的表面生产光学产品，如照相机、太阳眼镜、化学仪器及塑料制品等。

## S136特性

优良的耐腐蚀性

优良的抛旋光性

优良的耐磨性

优良的机械加工性

淬火时具有优良的稳定性

优点

较低的维修费用

模具经过长期使用后，模穴表面仍然维持原先的光滑状态。

模具在潮湿的环境下操作或存放时、不需要特别的保护。

较低的生产成本由于模具冷却水道不受腐蚀的影响（不象普通模具钢），热传导特性、冷却效率在模具生命期中均保持稳定，确保了模具恒久不变的成形时间。STAVAXESR(S-136)被推荐用于所有的模具，由于其特殊的性质，更适合特殊环境的需求。

耐腐蚀、锈蚀对使用有腐蚀性的PVC、\*酸盐类等注模原料或必须在潮湿的环境下工作及存放的模具。

耐磨性在使用磨耗较大的注模材料（包括热固性射出成型模）或要求模具有较长的工作时间，如电子零件、舍弃式的餐刀具、器皿等。

高光滑度的表面生产光学产品，如照相机、太阳眼镜、化学仪器及塑料制品等。

钢材种类：塑料模具钢材

钢材特长：抛旋光性能,耐腐蚀性好.

出厂状态：HB215

化学成份

C:0.40

Si:0.8

Mn:0.50

Cr:13.5

V:0.20

Mo:0.60

S:0.03

## 物理性质

温度 20200400

密度Kf/m785078007700

弹性系数N/mm<sup>2</sup>216\*10<sup>211</sup>\*10<sup>191</sup>\*10

热膨胀系数自20 起—11\*10<sup>-6</sup>11.4\*10<sup>-6</sup>

热传导系数W/m 16.521.523.5

比热J/Kg 461—

## 抗拉强度

硬度HRC555045

抗拉强度N/mm<sup>2</sup>

0.2%硬度N/mm<sup>0</sup>

断面收缩率(%) 262940

伸长率(%) 81012