

塔吊钢结构探伤检测 焊缝无损检测

产品名称	塔吊钢结构探伤检测 焊缝无损检测
公司名称	广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址）
联系电话	13609641229 13609641229

产品详情

由于起重机械与其他行业的钢结构件的焊缝受力状况不同，对焊缝质量的要求也不同。对起重机械钢焊缝来讲，同样一个缺陷其所处的空间位置不同，其危害程度也不同。而桥式起重机、门式起重机的主要受力结构件一般分为主梁、支腿等，且通常采用箱形结构，T型接头焊缝的焊接占了很大的比重，为此采取行之有效的方法来控制其焊缝内部质量，对保证起重机械的安全运行具有重要的意义。无损探伤使用标准：1.GB/T 11345-2013焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定2.GB/T 15822-2005 无损检测 磁粉检测3.JB/T 6061-2007 无损检测 焊缝磁粉检测4.GB/T 18851-2012 无损检测 渗透检测5.GB/T 9443-2007 铸钢件渗透检测无损探伤其他检测项目：射线照相法（RT）是指用X射线或 射线穿透试件，以胶片作为记录信息的器材的无损检测方法，该方法是基本的，应用广泛的一种非破坏性检验方法。根据暗室处理后的底片各处黑度差来判别缺陷。磁粉检测（MT）磁粉探伤适用于检测铁磁性材料表面和近表面尺寸很小、间隙极窄（如可检测出长0.1mm、宽为微米级的裂纹）目视难以看出的不连续性；也可对原材料、半成品、成品工件和在役的零部件检测，还可对板材、型材、管材、棒材、焊接件、铸钢件及锻钢件进行检测，可发现裂纹、夹杂、发纹、白点、折叠、冷隔和疏松等缺陷。渗透检测（PT）渗透检测可检测各种材料，金属、非金属材料；磁性、非磁性材料；焊接、锻造、轧制等加工方式；具有较高的灵敏度（可发现0.1 μm宽缺陷）。无损检测中心检测范围：1.压力管道无损检测2.风机检测（风机塔筒检测）3.压力容器无损检测(含气瓶无损检测)4.钢结构无损检测5.起重机械无损检测6.锅炉无损检测7.游乐设施无损检测8.船舶无损检测9.海上设施水面以上钢结构无损检测