

伟纳金属科技公司 数控冲压加工 淮安冲压加工

产品名称	伟纳金属科技公司 数控冲压加工 淮安冲压加工
公司名称	伟纳金属科技（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市双凤镇杨林路9-2号
联系电话	17751211270 17751211270

产品详情

激光切割技术的应用范围

激光束聚焦后形成具有极强能量的很小作用点，把它应用于切割有许多特点。首先，激光光能转换成惊人的热能保持在极小的区域内，可提供 狭的直边割缝； 小的邻近切边的热影响区；

适应性和灵活性

与其它常规加工方法相比，金属冲压件加工，激光切割具有更大的适应性。首先，与其他热切割方法相比，同样作为热切割过程，别的方法不能象激光束那样作用于一个极小的区域，数控冲压加工，结果导致切口宽、热影响区大和明显的工件变形。激光能切割非金属，而其它热切割方法则不能。

激光切割

利用高能量密度的激光束加热工件，使温度迅速上升，在非常短的时间内达到材料的沸点，冲压件生产加工，材料开始汽化，形成蒸气。这些蒸气的喷出速度很大，淮安冲压加工，在蒸气喷出的同时，在材料上形成切口。随着眼前储罐行业的不断发展，越来越多的行业和企业运用到激光切割(3张)了储罐，越来越多的企业进入到了储罐行业，但是，由于降低了后续工艺处理的成本，所以，在大生产中采用这种设备还是可行的。

材料特性与激光加工关系

越是晶粒细小、表面粗糙、无锈蚀、导热率低的材料越容易加工，而含碳量高、表面有镀层或涂漆、反光率高的材料较难切割。含碳量高的金属多属于熔点比较高的金属，由于难以熔化，增加了切穿的时间

。一方面，它使得割缝加宽，表面热影响区扩大，造成切割质量的不稳定；另一方面，合金成分含量高，使液态金属的粘度增加，使飞溅和挂渣的比率提高，加工时对激光功率、气吹压力的调节都提出了更高的要求。镀层和涂漆加强的光的反射，使熔融困难；同时，也增加了熔渣的产生。

伟纳金属科技公司(图)-数控冲压加工-淮安冲压加工由伟纳金属科技（苏州）有限公司提供。伟纳金属科技（苏州）有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。伟纳金属带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！