

# 自动包装机

产品名称	自动包装机
公司名称	无锡希姆勒包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道盛峰社区
联系电话	0510-85500055 13382222168

## 产品详情

本文来源于：[www.wxxml.com](http://www.wxxml.com) 一、安装调试 1.安装喂料机构 (1)为提高称量精度，包装秤的位置应尽量远离振动源，必须将喂料机构的入口用软连接的方式与成品仓出口相连，软连接高度不应超过5厘米。(2)喂料机构上方的成品仓应能保证正常工作时有充足的物料供应，与喂料机构采用斜向连接，以减少物料对喂料机构的正面压力，同时避免物料塌落对称重精度的影响。 2.安装称量斗及传感器

(1)切勿使电焊机电流通过荷重传感器。(2)切勿使外力冲击传感器。(3)传感器一定要固定牢靠，且使万向节与U型叉之间转动灵活不受力，并将各只螺母紧固，使万向节不再错位。如果万向节错位可能造成系统零位的不规则变化。另外斗秤须将秤斗卸料电磁阀固定于秤斗上，这样秤斗与外部只有一根压缩空气管相连接，安装时不要使该气管受外力影响，电磁阀与气缸连接的气管不要触碰外部物体，以免影响称量精度。(4)传感器连线与外部固定点之间要留有余度，不要张得太紧，以免影响秤斗的自由状态。(5)整个称重部分一定要固定在一个稳定牢靠刚度较好的平台之上，不可因外力影响而晃动。

3.安装卸料过渡斗及夹袋桶 夹袋感应开关，可根据操作员习惯装于左侧或右侧。

无锡希姆勒包装设备有限公司 地址：无锡市藕塘镇 联系人：王先生 手机：13382222168

电话：0510-85500055 传真：0510-82101518 邮编：214153 邮箱：[selas@wxxml.com](mailto:selas@wxxml.com)