

不饱和聚酯树脂 上海

产品名称	不饱和聚酯树脂 上海
公司名称	上海骊勤化工产品有限公司
价格	13000.00/吨
规格参数	牌号:307-3 产商/产地:上海 含量 :63-69 (%)
公司地址	上海市杨浦区国定东路275-8号815、816-C10室
联系电话	021-51082992 13761535699

产品详情

牌号	307-3	产商/产地	上海
含量	63-69 (%)	固体份	66 (%)
用途	通用型不饱和树脂		

包装规格20公斤/桶包装体为蓝色铁罐

保存方法：25 以下干燥室内

保质期：6个月

技术参数：

产品牌号	外观	酸值	粘度viscosity	固体含量	凝胶时间
codeno	appearance	acidvalue	pa.s/25	solid	geltime
t3	微黄至淡黄色液体	毫克koh/克 26-34	0.36-0.66	content% 63-69	12-20分 (25) 7-12分 (80)

主要特性	主要用途
在过氧化物的引发下可以交联聚合成抗水性好、硬度	玻璃纤维增强塑料，耐腐蚀容器，玻璃钢建筑材料，

使用方法：

通用固化方法：在t3树脂中先加入环烷酸钴溶液（促进剂，俗称紫药水）2%至4%（质量比），搅拌均匀。然后加入甲乙酮或者过氧环己酮（引发剂，有称固化剂，俗称白药水）2%至4%，搅拌均匀，开始施工。

促进剂，引发剂加入量由施工时自行调整，要综合考虑气温和固化集中体积的不同而不同，在要求同速度固化要求下，气温越高加入量就可越少，固化集中体积越大加入量越小。

为了让树脂固化后综合机械性能比较好，固化速度不宜过快，应控制在30分钟至45分钟最为理想。

注意：促进剂和引发剂在保存时不能放在一起，两种物质直接接触会引起剧烈燃烧。在使用时也有次序，必须先加入促进剂（紫药水），然后再加入引发剂（白药水）。

综合问题解答：

1、为什么不能固化速度过快，过快有什么问题吗？是不是固化越慢，性能越好呢？

回答：为了有一定的机械性能，我们不建议可以固化速度过快，较快固化会让树脂结构非常脆，受到冲击就很易碎。另外，固化太快让树脂成型的过程中收缩更大。当然也不是越慢越好，固化速度太慢有可能导致树脂的固化不完全，硬度，强度也达不到理想的要求。

2、促进剂和固化剂只能用骊勤化工提供的吗？有其他可以选吗？

回答：不饱和树脂的固化剂有很多种，我们提供的只是比较通用形的固化剂，在常温中就能顺利固化，性能比较优异，价格也很便宜，通用性好。当然，固化剂的种类还是多种多样的，比如有高温用bpo（过氧化苯甲酰）直接固化，或者用二甲基苯胺引发bpo固化，还有引发剂可以用辛酸钴，固化剂还有过氧化二酰等等。

3、你们的引发剂有两种，分别是甲乙酮和过氧化环己酮，他们有区别没？

回答：是的我们这里确实有两种引发剂，一般常规使用，区别不大，细微之处还是各有特点的。与甲乙酮相比，过氧化环己酮的优点是其放热峰温度较低，对固化温度的敏感性弱，固化应力小，在透明板材中颜色稳定。不过，过氧化环己酮甲乙酮由于是以分层的形态，在使用中需充分搅拌均匀，给使用操作带来一点不便。