

## 厂供：大直径齿轮热处理专用设备（淬层2-6mm）

产品名称	厂供：大直径齿轮热处理专用设备（淬层2-6mm）
公司名称	郑州国韵电子有限公司
价格	80000.00/套
规格参数	
公司地址	郑州高新技术开发区银屏路9号
联系电话	0371-86620222 13137705286

## 产品详情

设备名称：大直径齿轮淬火设备\_大直径齿轮热处理专用设备

公司服务宗旨：免费试样、免费安装调试、定期拜访、质量跟踪、一年保修、终身保养。

型号：JZ-200/4 最大输入功率：200kw 最大输出功率：200kw

计量单位：套。 输入电压：380V，三相电 中频范围：2-8HZ

设备厂家：郑州国韵

运费使用说明：卖家承担运费 产品包装：木箱包装 暂载率：100%

主控柜：530 × 760 × 1660

变压器柜：500 × 800 × 580

设备主要配置：

1、中频齿轮淬火机一台。2、随机变压器三付（根据用户工件定做）。3、脚踏开关一个。4、送货上门、供方负责运费、现货。

设备的工作原理：

感应加热表面淬火是根据电磁感应原理，将工件置于通有一定频率交流电的感应线圈中，在交变磁场作用下，使工件表面形成大的感应电流，从而将工件表面迅速加热奥氏体化，然后快速淬火冷却的表面淬火工艺操作。在加热过程中，工件均需在感应器内旋转，以达到均匀加热的目地。工件需作旋转运动，这样可使工件表面淬层硬度和淬层深度均匀。需无极调速（自己可制作），我公司生产的数控淬火机床也可选用。

## 设备可达到的技术指标：

- 1、齿轮：适用于直径500mm的左右的齿轮；直径800mm左右套筒滚子链轮淬火；淬硬度达到材质要求，淬深2mm-6mm；单齿可淬到模数50左右。
- 2、轴类：适用于直径250mm左右大直径轴类淬火，淬硬层深度2mm-6mm，硬度达到材质要求的表淬硬度。
- 3、大型机床导轨淬火。

## 设备的主要特点：

加热速度快，可以成倍提高加热设备的生产率，可与其他工艺设备组成连续的生产线。

加热时间短，效率高，感应加热炉的效率可达60%—70%，感应熔炼炉的效率可达到65% ~ 75%，而火焰炉的加热效率仅有20%左右，电阻炉的加热效率只有40%左右

采用感应加热方法进行热成型前加热时，由于加热速度快，加热时间短，毛坯产生的氧化皮烧损率为0.5%—1%，而火焰炉的金属烧损率为3%，感应加热炉比火焰加热炉节约材料2%，同时提高了锻造模具的使用寿命。

热加工车间若使用感应加热炉，由于散热损失少，车间温度大大降低，改善了车间的劳动条件。又由于感应加热不产生烟气和烟尘，净化了车间工作环境。

## 设备厂家：

郑州国韵，位于郑州高新技术开发区，成立于1990年，是河南省高新技术企业，年产2000台，畅销全国，并出口日本、台湾等多个国家和地区。公司坚持质量第一、服务为本的宗旨，为客户提供高质量的产品和完善的售后服务。热忱欢迎新老客户莅临考察参观、试验，公司总部地址：郑州高新技术开发区银屏路9号。

具体产品参数、具体应用工艺可来电详询公司专业技术人员，我公司技术人员24小时提供技术支持服务！

联系人：张明国13676966912 0371-60991929 传真：0371-67980525 QQ：648469895