

气动陶瓷刀型闸阀PZ673TC-10C DN200

产品名称	气动陶瓷刀型闸阀PZ673TC-10C DN200
公司名称	永嘉县巨晨阀门有限公司
价格	1950.00/件
规格参数	型号:PZ673TC-16C 性能:耐磨 材质:铸钢, 304不锈钢
公司地址	永嘉县东瓯街道张堡工业区林洋片段(永嘉县罗浮天龙水泵厂内)
联系电话	13075736182

产品详情

气动陶瓷刀型闸阀PZ673TC-10C DN200, 陶瓷刀闸阀维护的好坏是管路输送的关键, 这是因为在输送过程中当设备或管网出现问题时, 需要使用陶瓷刀闸阀进行关闭和密封, 以便于各种设备和管网的抢修作业, 所以在阀门出现问题时必须及时处理, 以确保维修的顺利进行。既然陶瓷刀闸阀如此重要, 那么就由技术人员为大家介绍一下其常见问题及解决方案。

气动陶瓷刀型闸阀PZ673TC-10C DN200是输送系统中常用的设备, 属于全开全闭式阀门, 主要作用是开启、关闭管路的输送系统。可安装于旋流器给矿、尾矿或者双回路管道等场合。

1、阀杆转动不灵活或卡死

阀杆转动不灵活或卡死的主要原因由填料压得过紧; 填料装入填料箱时不符合规范;

阀杆与衬套的间隙不够; 阀杆弯曲; 螺纹表面粗糙度不符合要求; 阀杆与阀杆套的材料选择不当等原因造成。

解决方法: 可适当的松下填料压盖螺丝; 按规范添加装料; 阀杆与衬套的间隙控制在标准之内; 将螺纹加工表面的粗糙度控制在标准之内。

2、阀盖打压孔泄漏

一些阀门的阀盖上有厂家打压实验的打压孔, 使用时可能会造成漏水。其主要原因是刀闸阀的打压孔不紧固。

解决方法: 重新紧固, 或者将打压孔的螺栓取下, 将里边的铜垫取出, 再把螺孔打磨干净带上螺丝, 用电焊焊死。

刀闸阀

3、阀体与阀盖连接处泄漏

刀闸阀的法兰连接处的螺栓的紧力不够或紧固不均使得法兰倾斜造成了阀体与阀盖连接处的泄漏，又或是阀体与阀盖连接面有损伤，法兰垫片损坏等问题造成其连接处泄漏。

气动陶瓷刀型闸阀PZ673TC-10C DN200主要零部件材料：

序号	名称	材料	序号	名称	材料
1	阀体	WCB	6	阀盖	WCB
2	阀座	结构陶瓷	7	填料	柔性石墨
3	阀板	304+结构陶瓷	8	填料压盖	WCB
4	销子	2Cr13	9	支架	WCB
5	阀杆	2Cr13	10		
DN		L	D2		D1
		0.6	1.0		
50		48	48	125	100
65		48	48	145	120
80		50	50	160	135
100		50	50	180	155
125		50	50	210	185
150		60	60	240	210
200		60	60	295	265
250		70	70	350	320
300		70	80	400	368
350		80	90	460	428
400		80	120	515	482
450		90	120	565	532
500		90	130	620	585
600		140	140	725	685