

4BT9立方氮化硼砂轮 施利博格机床 高速钢滚齿刀刃磨

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 4BT9立方氮化硼砂轮 施利博格机床 高速钢滚齿刀刃磨 |
| 公司名称 | 东莞市虎门东巨磨具经营部 |
| 价格 | 380.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:东巨 形状:4BT9 产地:广东东莞 |
| 公司地址 | 广东省东莞市虎门镇北面联队新村十二巷十号 |
| 联系电话 | 0769-81558773 13713305752 |

产品详情

4BT9立方氮化硼砂轮 树脂结合剂 施利博格机床 高速钢滚齿刀刃磨

滚齿刀是一种用于加工齿轮的切削工具，它的工作原理是通过将滚齿刀放在齿轮上进行运动，使其滚动切削齿轮的齿面。由于滚齿刀的材质是高速钢且要求较高，建议使用树脂结合剂立方氮化硼砂轮来磨削，以保障其加工精度和表面光洁度。

一般来说，砂轮粗细的选择要根据滚齿刀的材质和刀具几何形状来确定。通常粗砂轮适用于剪切类型的材料加工，而细砂轮适用于磨削性材料。砂轮硬度的选择应当根据磨削材料的硬度来进行。如果磨削材料硬度较高，应当用硬度大的砂轮；如果磨削材料较软，则应当用硬度小的砂轮。

先用GC砂轮修整树脂CBN砂轮，确保了同心度后再上机磨滚齿刀刃。如果砂轮硬度过硬，需要将线速度降下来（硬30m/s,软40m/s），磨滚刀的砂轮圆弧不重要，主要使用宽背面，主要看磨削锋利度和磨后刀面的粗糙度。

品牌：东巨

型号：4BT9

类别：树脂结合剂

材质：铝合金基体

直径：125mm

宽度：10mm

壁厚：5mm

内径：20mm

环宽：10mm

角度：20°

磨料：立方氮化硼

粒度：120目

是否定制：是

是否进口：否

产地：东莞

适用范围：齿轮加工

重量：450g

规格：125D*10T*20H*10W*5X*20V B151

功能用途：高速钢滚齿刀刃磨

4BT9砂轮材质硬度高、强度高、磨削快且不会对刀具产生过多的热变形。4BT9砂轮不仅能提高加工质量和效率，还可以延长滚齿刀的使用寿命。

关键词：立方氮化硼砂轮，4BT9砂轮，CBN树脂砂轮，碟形CBN砂轮，滚齿刀砂轮，滚齿刀刃磨，高速钢滚刀砂轮