

钣金机柜加工 钣金加工 苏州伟纳金属

产品名称	钣金机柜加工 钣金加工 苏州伟纳金属
公司名称	伟纳金属科技（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市双凤镇杨林路9-2号
联系电话	17751211270 17751211270

产品详情

钣金加工在喷漆技术中的应用

顾名思义，钣金机柜加工，就是面漆后一道工序，钣金加工，待漆面干固后处理其上面的瑕疵，尽了大的努力都会流下一部分不十分的地方，那就只有后期补救了，其实喷涂得再满意的漆面都不是十分的，比如 奔驰 宝马 的装车油漆都会有轻微细鱼鳞状现象，我们通称桔皮现象，这是漆膜在流平过程中的干燥时差所产生的自然现象，当然一般人是难以察觉的，要用级的欣赏水平才能发觉，所以要骗过的眼睛，就只有进行漆面处理了，我们称为“镜面处理”。先用1500-2000目的美容砂纸进行整平研磨，有必要时可用2500目的，然后用浮岩或陶土成分组成的粗蜡进行磨切，处理掉砂纸痕迹，下一步用细切蜡进行研磨，不含硅，机械钣金加工，处理掉粗蜡痕迹，然后用还原剂处理以达到光泽，再用镜面处理剂清除光环及抹痕，这时油漆以达到深层光泽了，后一道工序就是封釉，这样就可以达到级的漆面效果了。

激光切割气体的消耗

激光切割气体的消耗如图4和图5所示。由图4可以看出，钣金加工公司，对于 0.5mm- 6mm的同一种料厚的板料，单位时间内从喷嘴喷出氧气体积随着使用压力提高而提高，对于不同料厚的板料，在同一压力下单位时间内从喷嘴喷出气体体积增量与料厚增量的平方成正比。

切割碳钢使用纯氧作为辅助气体，本激光加工中心可以切割碳钢板的大厚度可达8mm，对厚板其切缝为0.3mm。对薄板其切缝可窄至0.2mm左右。

伟纳金属科技（苏州）有限公司

另一工厂扬州三盈金属制品有限公司位于扬州广陵区沙头工业园区，占地38亩，拥有标准厂房18000m²，员工88人；成熟的钣金加工、激光切割、喷涂作业体系，专业从事钣金件加工、机加工件、焊接加工、喷涂作业等产品。公司太仓工厂与扬州工厂互相协作，为南京苏州上海等周边提供优质高效的产品及服务。

钣金机柜加工-钣金加工-苏州伟纳金属由伟纳金属科技（苏州）有限公司提供。钣金机柜加工-钣金加工-苏州伟纳金属是伟纳金属科技（苏州）有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李巧巧。