

CSB蓄电池GP12240产品型号参数

产品名称	CSB蓄电池GP12240产品型号参数
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省菏泽市牡丹区文化城17号楼0713室
联系电话	18053081797 18053081797

产品详情

CSB蓄电池GP12240产品型号参数

蓄电池相比有如下特点：长寿命采用添加稀土金属的铅合金制造板栅，比一般铅钙锡合金板栅电池的寿命提高25%；加强正板栅筋条，耐腐蚀比传统设计有较大提高。绿色环保采用分层封术，杜绝电池的漏酸、爬酸现象，有效防止酸雾对设备和环境的腐蚀。高可靠利用先进的装配工艺结合严谨的质量管理体系，提高电池抗震能，有效避免电池的虚焊和假焊以及在运输和使用中因震动而造成的故障；电池内阻均一高，大大改善多组电池并联使用时出现不均一的现象。内阻小采用添加特种超细纤维的隔板，提高正、负极板的反应接触面，使电池内阻大幅度降低，并可以改善在使用过程中不会出现因隔板的耐疲劳下降而内阻升高的现象；采用50-60kps装配压力，有效改善注酸后极群压力减少导致电池内阻在使用异常增大的现象出现。自放电小

CSB蓄电池GP12240产品型号参数

近日，天津中汽中心就《GB/T 28382纯电动乘用车技术条件》修订组织相关讨论会，会议讨论低速电动车相关法规事项，主要增加微型低速纯电动乘用车定义，针对低速电动车不再单独出标准，此次修订GB/T 28382标准，将微型低速纯电动乘用车内容添加进去。根据标准修订进程，预计低速车标准或将快将于9月份发布。

图片来源：中汽研

工信部、装备中心、汽车工业协会、交通部、公安部、中汽研标准所及政研中心针对GB/T 28382标准修订（主要添加微型低速纯电动乘用车内容），对标准修订背景、标准修订草案及下一步工作计划等内容进行了讨论。

标准修订主要内容如下：

- 1、增加微型低速纯电动乘用车定义：驱动能量由动力蓄电池提供，座位在4座及以下，高车速40~70km/h；
- 2、增加微型低速纯电动乘用车外廓尺寸、整备质量的要求：长度不大于3500mm，宽度不大于1500mm，高度不大于1700mm，整备质量不大于750kg；
- 3、取消原标准中行李箱的容积要求；
- 4、增加碰撞后安全要求：微型低速纯电动乘用车正碰试验速度要求为40km/h，侧碰和后碰的要求跟传统车的要求一致；
- 5、增加微型低速纯电动乘用车低速提示音要求：车速低于20km/h时，能够给车外人员发出适当的提示性声响；
- 6、增加微型低速纯电动乘用车限速装置、制动性能要求：微型低速纯电动乘用车应有限速功能或配备有限速装置（限速到70km/h），制动性能方面应配备符合规定的防抱死制动系统（ABS为强制要求）；
- 7、提高对纯电动乘用车30分钟高车速、续驶里程要求：

纯电动乘用车30分钟高车速、续驶里程都提高到100。微型低速纯电动乘用车30分钟高车速要求为40-70km/h，对续航里程（续航里程测试方法为等速法，速度要求为30km/h）没作要求，由企业根据市场情况自行控制。

- 8、增加微型低速纯电动乘用车比功率的要求：10-20kw/t；
- 9、更新纯电动乘用车动力蓄电池要求：重点更新了电池的相关要求。

增加了电池能量密度的要求：微型低速纯电动乘用车能量密度要求不小于70wh/kg。针对微型低速纯电动乘用车特点，提出了有针对性的模拟碰撞试验和循环寿命要求：电性能要求应满足GB/T 31486，电池模拟碰撞试验在X方向加速度为GB 38031要求的80%（由于整体车速降低），Y方向加速度不变；电池循环寿命要求为循环500次后不低于原始状态的90%。

- 10、增加整车标志和标识要求：增加“微电”的标识要求（在车身两侧及后侧易见部位，高车速也要求体现）。

此外，标准草案中对低速车其他方面要求也作了补充：

- 1、轮胎：应满足GB 9743，必须为汽车用轮胎；
- 2、稳定性：应满足GB/T 14172，向左侧和右侧倾斜的侧倾稳定角均应大于等于35°（强制要求）；
- 3、起步加速性能：车辆在0~30km/h的加速时间，应小于10s；