

# 按要求设计步入式恒温恒湿试验箱 大型恒温设备恒温恒湿库房

产品名称	按要求设计步入式恒温恒湿试验箱 大型恒温设备恒温恒湿库房
公司名称	东莞市德祥仪器有限公司
价格	135800.00/台
规格参数	是否支持加工定制:是 是否进口:否 电源:380V
公司地址	广东省东莞市洪梅镇疏港大道3号1号楼113室（ 注册地址）
联系电话	0769-81330059 13650315209

## 产品详情

1 高质感外观，机体采圆弧造型，表面经雾面条纹处理，并采用平面无反作用把手，操作容易，安全可靠。

2 长方形复层玻璃观窗口，可在试验中进行试验品观察使用，窗口具防汗电热器装置可防止水气凝结水滴，及高亮度PL荧光灯保持箱内照明。箱门双层隔绝气密迫紧，可有效隔绝内部温度泄漏。

3 保温系统采用超细玻璃纤维填充保温区，内外胆连接部位采用非金属耐高、低温材料，有效降低温度传导；箱门密封采用精制硅橡胶，从而在高、低温状况下不存在老化及硬化现象，密封性更靠；加湿方式采用隔离式加湿；

4 具可外接式供水系统，方便于补充加湿桶供水，并自动回收使用。

5 压缩机循环系统采用法国“泰康”牌，更能有效去除冷凝管与毛细管间的润滑油并全系列采用环保冷媒（R23、R404、R507）。

6 控制器采用触摸显示屏幕，可同时显示测定值及设定值、时间。

7 控制器具有多段程序编辑及温度、湿度可做快速（OUICK）或斜率（SLOP）控制。

8 内置式移动滑轮便于移动及摆放并具有强力定位螺丝固定位置。

9 送风循环系统采用低噪音、长寿命、空调型特制风机，风轮为多翼式离心风叶。

关键词：恒温恒湿库房，物流仓储，环境控制，货物保存，质量控制

随着现代物流仓储行业的不断发展，恒温恒湿库房成为了货物保存和处理的重要场所。恒温恒湿库房不仅可以确保货物的质量稳定，还能有效提高物流运作的效率。本文将详细介绍恒温恒湿库房的特点、设备和管理制度，以及它在物流仓储中的应用。

恒温恒湿库房是一种能够jingque控制温度和湿度的仓库或仓储空间。这类库房主要应用于对环境敏感的货物存储和加工，如食品、药品、电子产品等。在恒温恒湿库房中，温度和湿度能够始终保持在一定的范围内，以确保货物质量的稳定性和一致性。

恒温恒湿库房的设备主要包括空调系统、加湿器、除湿器、温度传感器等。这些设备相互配合，能够实现库房内温度和湿度的自动控制和调节。此外，恒温恒湿库房还应配备良好的通风系统，以保持空气流通，防止湿度过高或过低。

恒温恒湿库房的管理制度是确保其正常运作和货物质量的重要保障。管理制度应包括以下几个方面：库房出入管理、货物存储规定、设备维护与保养、安全操作规程等。通过严格执行这些制度，可以确保恒温恒湿库房的环境质量，并有效提高物流仓储的运作效率。

恒温恒湿库房在物流仓储中的应用广泛。首先，它为各类货物提供了稳定、优质的环境，保证了货物的质量。其次，恒温恒湿库房能够降低货物在存储和运输过程中的质量变化风险，提高了物流运作的可靠性。此外，通过对环境的jingque控制，恒温恒湿库房还能有效延长货物的保质期，为企业的销售和运营带来积极影响。

恒温恒湿库房是物流仓储中的重要组成部分。通过对环境的jingque控制和科学管理，恒温恒湿库房能够确保货物的质量稳定，提高物流运作的效率。在未来的发展中，随着物流技术的不断创新和进步，恒温恒湿库房将在货物存储、处理和运输等方面发挥更加重要的作用。因此，对于物流企业而言，建设和优化恒温恒湿库房将是提高物流服务质量、增强企业竞争力的重要手段。